

铝化学抛光剂 铝氧化化学抛光

产品名称	铝化学抛光剂 铝氧化化学抛光
公司名称	南通万众化工有限公司
价格	9.00/公斤
规格参数	主要用途:铝氧化化学抛光
公司地址	中国 江苏 南通市 江苏省南通市八里庙工业园区39幢
联系电话	86 0513 85669333 13815212551

产品详情

主要用途

铝氧化化学抛光

是针对市场需要而开发的。该产品不含硝酸，彻底解决了以往的生产工艺对空气的污染及公害。该处理剂使用方便，溶液控制简单，处理时使用原液。特点1．不含硝酸，不产生有害气体，改善了工作环境；2．溶液控制简单，无老化；3．溶液中各成分稳定，可得到均衡的处理效果；4．可进行自动化生产，有效降低成本，减少了人为造成的不良品。用法原液处理温度 -----:95~110 处理时间 -----:

1~3分钟处理槽：

frp槽或不锈钢sus316l槽操作工艺脱脂水洗抛光处理水洗5~10%硝酸中和水洗阳极氧化溶液控制

:补充原液便可，如出现表面粗糙、光泽下降现象，首先要检查溶液比重及磷酸铝的含量变化，对照《控制图表》进行调整。1．磷酸铝的含量在0~3%时，侵蚀力低。以100公斤原液/5公斤磷酸铝为比例进行调整。2．当磷酸铝含量超过12%时，化学抛光性能大大减弱，应及时补充原液。3．磷酸铝或其他析出物过剩，影响操作，用不锈钢网或塑料网进行过滤。4．处理槽中溶液比重低于示图中的范围，将使处理后的基材表面白色过重（即光泽度下降），因此要注意不要使基材进入处理液前带入过多的水分。加热方式不要对处理槽直接进行明火加热，应使用石英加热器或蒸汽加热法