

江苏不锈钢搅拌罐制造企业

产品名称	江苏不锈钢搅拌罐制造企业
公司名称	无锡市胜杰化工设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:无锡胜杰 型号:不锈钢搅拌罐 产地:无锡
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇南西漳工业园万东路15号
联系电话	13961702227 13961702227

产品详情

不锈钢搅拌罐结构组成 [搅拌罐](#)

(www.xukeping.cn)由搅拌罐体、搅拌罐盖、搅拌器、支承、传动装置、轴封装置等组成,另可根据工艺要求配置加热装置或冷却装置;在搅拌过程中可进料控制、出料控制、搅拌控制及其它手动自动控制等,充分体现了标准化及人性化的设计。搅拌罐体、搅拌罐盖、搅拌器、轴封等,可根据不同的工艺要求选用碳钢或不锈钢等材料来制作。搅拌罐体与搅拌罐盖可采用法兰密封联结或焊接联结。搅拌罐体与搅拌罐盖可根据工艺要求开进料、出料、观察、测温、测压、蒸汽分馏、安全放空等工艺管孔。搅拌罐盖上部配置有传动装置(电机或减速器),由传动轴驱动搅拌罐内的搅拌器。轴封装置可采用机封或填料、迷宫密封等多种形式(根据用户需要确定)。

二、搅拌罐产品特点

- 1、确定搅拌目的,进行液液混合、固液悬浮、气液或液液分散,是否需要实现传热、吸收、萃取、溶解、结晶等工艺目的;
- 2、可根据工艺特点选择搅拌桨形式;
- 3、设备选用优质不锈钢制造,卫生美观,功能齐全;
- 4、设备结构设计合理、并具有操作简单、使用方便等特点;
- 5、是理想的投资少、投产快、收益高的化工设备。

三、搅拌罐主要技术及结构性能:

- 1、容积:50l、100l、200l、300l、500l、600l、1000l~5000l 20000l
- 2、加热方式:采用电热棒插入夹套内,加热均匀无冷区。夹套内注入导热油或水为加热介质,产生热能对罐内物料进行加热。
- 3、物料加热温度: 100 ;物料加热时间:30min~90min(视工艺需要)。
- 4、温度控制:采用电热偶测量温度与温控仪连接进行测控温度,并可调节物料温度的高低。
- 5、罐体:内表面镜面抛光处理,粗糙度ra 0.4m。
- 6、上盖:为两扇可开式活动盖,便于清洗,内外表面镜面抛光处理(粗糙度ra 0.4m)。
- 7、内罐底结构:经旋压加工成r角,与内罐体焊接、抛光后无死角,放净物料无滞留。
- 8、夹套形式:全夹套,用于加入导热油或水,使工作时达到佳升温 and 降温的目的。
- 9、保温材料:采用填充珍珠棉、岩棉或聚氨酯浇注发泡,保持与外界的温差,达到隔热保温效果。
- 10、外壳体表面处理方式:镜面抛光或2b原色亚光或2b磨砂面亚光处理。
- 11、搅拌装置:顶部中心搅拌,减速机输出轴与搅拌桨轴采用活套连接,方便拆装与清洗。
- 12、搅拌转速:15~120min(定速);搅拌桨形式:框式、锚式、桨叶式、涡轮式等(按工艺要求)。
- 13、支脚形式:圆管式或悬挂支耳式。
- 14、设备配置:电气控制箱、温控仪、料液进出口、介质进出口(进、排油)、放空口(溢油孔)等。
- 15、材质:内罐体sus304或sus316l;夹套为q235-b或sus304;外保护壳体为sus304。
- 16、各进出管口工艺开孔与内罐体焊接处均采用翻边工艺圆弧过渡,光滑易清洗无死角,外表美观。

我公司主要经营新型片式冷凝器,搪玻璃片式冷凝器,搪玻璃管道,搪瓷管道,搪瓷塔节,搪玻璃塔节,螺旋板式

换热器,列管式冷凝器,碟片式冷凝器,搪玻璃设备,搪瓷设备,钢衬四氟管道,搪玻璃测温阀,搪瓷测温阀