

德国银杉DETA蓄电池12EVL80现货/价格

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 德国银杉DETA蓄电池12EVL80现货/价格 |
| 公司名称 | 北京狮克电源科技有限公司 |
| 价格 | 760.00/只 |
| 规格参数 | 品牌:德国银杉 型号:12EVL80 产地:德国 |
| 公司地址 | 北京市昌平区顺沙路88号 |
| 联系电话 | 010-56018769 18612657778 |

产品详情

德国DETA电池简介：DETA是德文Der Edel

Tannen（银杉树）的缩写，因当地独有的银杉树在冬天换上一束银白色针叶，十分耀眼夺目。“银杉”的前身“Harzer”成立于1947年，是一所维修电池的小工场。在1949年易名为“银杉”，并开始从事工业电池的生产。

在1997年“银杉”被埃克塞德电池集团所兼并而为人所熟识的德国“阳光”电池企业正是该集团的其中一员。“银杉”是一家通过ISO9001质量标准的先进企业，现时企业雇用3600名员工，年营业额超过5.7亿欧元，在德国拥有12家分支机构，而在欧洲及海外设有10家销售公司和生产设施。

银杉产品种类齐全，生产能力强的厂家之一。产品具有后备电池、动力电池以及再生能源的产品金字塔结构层次。

德国DETA“银杉”电池集团始于1942年生产各类工业电池，凭借其产品质量及可靠性而蜚声国际。现时在德国、意大利、等地设立13家工厂及分支机构，员工达3600人，2005年全球销售额达5.7亿欧元，DETA“银杉”堪称产品种类全，生产能力强的蓄电池生产厂家之一。

DETA“银杉”电池集团拥有先进的硬件—全自动化流水线，及的软件—内部培训的团队，市场部和生产部等紧密合作，务求将产品提升至国际电源市场的前沿。

二、产品简介

DETA“银杉”dryflex VEG胶体系列设计采用胶体电解质和管状正极板，同时具备了阀控电池（免维护）和开口电池（浮充/循环使用寿命）等的优点，特别适合后备时间1至20小时的使用。

DETA“银杉”dryflex VEG胶体系列专门针对后备电力系统的要求，提供倍率放电，能量密度，性价比的电池解决方案。由于不受使用环境或维护的限制，DETA“银杉”dryflex VEG胶体系列适用于温度差异大和电网不稳定的环境，或长期处于亏电状态的再生能源贮电系统。

三、结构特征

3.1、极柱密封—极柱由橡胶环圈（根部），环氧树脂（中部）及防腐衬垫(顶部)

三重密封结构克服在使用过程中板栅增生而导致极柱向外滑动时破坏密封垫圈的现象，并允许电池垂直式水平摆放。

3.2、极柱端子—含M8内螺纹黄铜芯棒，表面以等离子技术打磨，再镀上锡及放氧化膜。

在倍率放电时，减少接触面的阻抗所产生的热损耗，端子表

面无需涂上凡士林，仍可在潮湿环境长期工作。

3.3、安全气阀—灵敏度单向低压气阀，可反复操作4万次开阀压力：20kpa，闭阀压力：5kpa,阀门外加防爆气塞（陶瓷过滤器）。

在正常充电条件下，防止内部气体外泄及阻止大气内进。

在异常充电条件下，将过量的气体释放以保证安全进行。

防爆气塞阻止火舌进入，鸣爆电瓶内的可燃气体（氢）。

3.4、正极极板—重型铅锡多元合金板栅，缓减极板腐蚀及增生，改善深度放电后的恢复，延长浮充及循环工作寿命。

3.5、负极极板—无镉铅钙合金板栅，提氢气的析出电位，气体复合效率达99%以上。

3.6、电池外壳—采用抗冲击、抗腐蚀、抗老化的阻燃ABS塑胶。槽两侧加强盘设计，槽盖位置均预设提手或吊带。

加强筋设计提外壳机械强度，并预留空间让热损耗通过，在温或过充电情况下限制极板向两侧膨胀。

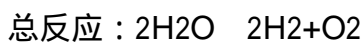
另外壳外材料可循环再用，减少污染环境，响应环保。

3.7、胶体电池采用微孔PVC-SiO₂隔板，孔率帮助气体扩散，提气体化合效率，低内阻减少电池内阻，改善倍率放电效能。

3.8、复合机理

胶体电解液要求具有触变性，指胶体静止不动时，状态如固体。但胶体被触动时，状态恢复液体，再次静置时又重新凝固。

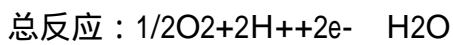
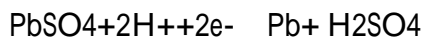
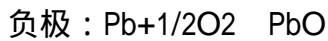
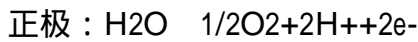
一般的，电池充电过程后期的电解液产生气体，造成失水，反应如下：



胶体电解质是硅粒 (SiO₂) 和一定浓度的硫酸溶液按比例混合, 硅液相互粘结形成大面积三维网路, 即由硅粒相互连接形成键, 键再互相交错形成细绒多孔结构。

较小的孔隙因强烈的毛细现象, 吸附大量的电解液; 较大的孔隙形成空隙, 构成氧气扩散的通道, 从正极产生的氧气通过电解质的孔隙渗透扩散到负极, 被负极吸收生成氧化铅。再与硫酸反应生成硫酸铅, 形成氧气循环。

因此充电过程基本不失水, 反应如下:



3.9 端电压差

胶体电解质的凝固过程是自发 (不受外界影响) 及缓慢的。

在使用的初期, 由于部分电池的气体循环化合停在富液阶段, 造成浮充电压均衡性的偏差是常见现象, 与电池的工艺或质量无关。

电解质凝固 气体循环化合 端电压均衡性

富液 (W) 电池 电解液分解 端电压较

贫液 (D) 电池 气体循环化合 端电压较低

但经过一段时间的使用后, 电解质结构渐趋一致, 端电压亦趋平衡

6个月内 2.25V +0.15V -0.12V 即 2.13V---2.40V

6个月后 2.25V +0.10V -0.08V 即 2.17V---2.35V

即使个别电池端电压超过上述范围, 但不会有扩大的趋势, 建议继续使用并观察其变化。

四、符合的

YD/1799:2002测试标准

符合英国BS6290/4测试标准

符合欧盟IEC896/2测试标准

ISO9001质量认可生产设施

ISO14001环保认可生产设施

Eurobat-20年产品分类

IMDG及OICA列作非危险品

技术参数

5.1 充电特性

浮充电压：2.25 - 2.27V/节@20

温度补偿：- 3.0mV/ /节

快充电压：2.35-2.40V/节@20

温度补偿：- 4.0mV/ /节

快充限流：0.30 × C10(A)

自放电率: 小于2%/月@20

复合效率: 大于98%(使用后六个月)

5.2 冲击放电

冲击电流 (Ich) 表示在低工作电压的大冲击程度

冲击程度以冲击系数 (Kch) 表示, $Kch=Ich/C10$

2V竖放单元持续放电1h后冲击放电曲线见图8。

5.3 浮充充电

浮充满足后备电源浅度充放电过程及自放电损耗。

浮充电压为2.25-2.27V/节@20 ,充电电流不受限制。

充电器应具备过流过压断路,保护电池过量充电。

浮充电压须跟随环境温度校正,系数: -3Mv/ /节。

浮充电压与温度关系资料见下表,特性曲线见图1。

温度范围 ()

-10

0

10

20

25

30

40

50

下限值 (V/节)

2.34

2.31

2.27

2.25

2.24

2.23

2.2

2.17

推荐值 (V/节)

2.35

2.32

2.28

2.26

2.21

2.18

上限值 (V/节)

2.33

2.29

2.22

2.19

深度放电后电池浮充充电，达至完全充电需72小时，见图2。

5.4均充充电

深度放电后需要快速充电及出现落后电池时采用均充。

均充电电压为2.35-2.40V/节@20℃，初始电流小于0.3C10 (A)。

均充电电压需跟随环境温度校正，系数：-4Mv/℃/节。

深度放电后电池均充充电，达至完全充电需24小时，见图3。

5.5有效容量

温度上升时有所增加，温度下降时容量有所减少。

有效放电容量应按20℃的资料校正，系数见下表，曲线见图4。

环境温度

-20

0.1-0.25C

0.80

0.86

0.91

0.96

1.00

1.02

1.04

1.06

0.3-0.6C

0.60

0.75

0.85

0.93

1.09

0.7-1.0C

0.40

0.90

0.95

1.07

1.10

5.6 放电效能

不同倍率 (0.1 ~ 1.0C₁₀) 放电特性曲线@20 ~ -25 ℃, 见图5。

放电倍率 (A) 增加, 放电时间 (h) 缩短, 则放电容量 (Ah) 下降。

放电倍率 (A) 减少, 放电时间 (h) 延长, 则放电容量 (Ah) 上升。

为防止过度放电损害电池及寿命, 终止电压应大于下列数值

放电电流 (A)

终止电压 (V)

1.80V/节

1.75V/节

1.60V/节

5.7 浮充寿命

温度越高, 则电池内部电化反应越剧烈, 使用年限越短。

因此保持电池房的温度介乎20-25 ℃ 可实现标称使用年限。

各型号在20-25 ℃ 的浮充寿命资料见下表, 曲线见图6。

环境温度 (℃)

20-25

浮充寿命 (年)

5

2.5

5.8 循环寿命

电池在循环工作时因活性物质剥落而提前失效。

采用多元合金板栅及膨胀剂设计，有效缓减上述现象。

深度放电后的恢复能力极强，其循环寿命较一般电池长。

各VEH型号在20-25 循环寿命数据见下表，曲线见图7。

放电深度（%）

80

100

循环寿命（周）

4000

2000

1000

800

500

400

5.9 搁置寿命

电池采用纯度原材料，自放电率小于2%/月@20

储存温度越，则自放电率越大，搁置寿命也越短，见下表

储存温度（ ）

储存时间（月）

12

6

3

1.5

电池长期储放，因自放电形成硫酸盐化导致提前失效。

当开路电压低于2.1V/节，表示电池容量低于80%，应付其进行更新（均充）充电，以保持电池的活化。

北京狮克电源科技有限公司为Legacy Battery Manufacturing

公司分支机构，全权负责市场的运作和管理。Legacy Battery Manufacturing 公司是享誉世界的电池制造公司。这家创立于英国工业重镇伯明翰的老牌电池公司始建于1921年，迄今为止已经生产了上千种各种类型各种型号的铅酸蓄电池、电池组配件以及各种电线电缆产品。

我们的地址：北京市昌平区东小口镇天通苑东园三区56号楼7-101三层电话：010 - 56018769联系手机：18612657778 期待您的咨询

我公司主要经营英国狮克蓄电池;德国CTM蓄电池;德国阳光蓄电池;松下蓄电池;汤浅蓄电池;科士达蓄电池;圣阳蓄电池;美国大力神蓄电池;德国松树蓄电池;山特UPS电源