

供PVC异型材,PVC , PP木塑挤出生产线山东塑机

产品名称	供PVC异型材,PVC , PP木塑挤出生产线山东塑机
公司名称	山东鹏龙机械塑料制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:山东鹏龙 型号:齐全 板材宽度:1200 (mm)
公司地址	莱州沙河镇驻地
联系电话	13743515020

产品详情

品牌	山东鹏龙	型号	齐全
板材宽度	1200 (mm)	板材厚度	150 (mm)
挤出能力	60-700 (kg/h)	生产速度	0-5 (m/min)
可生产板材类型	PVC板	可生产板材层数	多层板

pvc异型材,pvc , pp木塑挤出生产线生产线特点和功能：yf系列pvc型材生产线主要用于pvc门窗型材、木塑型材、宽幅门板、窗台板、多孔穿线管（四孔、六孔、七孔、九孔等）挤出。该生产线可以根据不同型材断面及模具，选用不同规格的平行（锥形）双杆螺杆挤出机，并配置相应的真空定型台、牵引机、切割机、翻料平台等辅助设备。主机挤出量可以在每小时60公斤到700公斤之间任选。牵引机采用我公司独特升降技术，工作平稳，可靠性好，牵引力大。真空定型采用特殊加大涡流冷却系统，便于冷却定型，以满足高速挤出的需要。切割机移动速度与牵引速度保持同步，全部动作采用进口plc电脑控制，设计合理，运行稳定，可自动定长切割，并配备粉尘回收装置。根据不同的模具，定型台可选用4米、6米、8米、11米等规格。配置平行双螺杆挤出机，特别适用于型材高速挤出。

主要技术参数:

型号	yf180	yf240	yf300	yf
最大板材宽度 (mm)	180	240	300	6
最大夹持厚度 (mm)	150	150	150	1
牵引力 (kn)	2	2	2	3
牵引速度 (m/min)	0-5	0-5	0-5	0

辅机总功率 (kw)	35	35	35	3
冷却水容量(m3/h)	6	6	6	
压缩空气压力 (mpa)	0.6	0.6	0.6	0