

二合一矫正机 江西二合一矫正机 世翔机械

产品名称	二合一矫正机 江西二合一矫正机 世翔机械
公司名称	东莞市世翔精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇石潭布裕民街339号
联系电话	13600295376

产品详情

数控送料机的优点有哪些

数控送料机的控制系统采用先进伺服数控系统，操作灵活方便；可实现AutoCAD图形自动转换加工程序，自带模具库管理，实现板材自动重定位，可实现一键式操作、断点加工、计件显示、模拟显示加工轨迹、设备空运行诊断等功能；系统具有自动搜索模具功能，并显示冲压时间、加工量、模具寿命（冲压次数）等，江西二合一矫正机，可配合转塔模具使用；导轨采用台湾进口加宽重载荷直线导轨，X导轨间距1.2米属特殊设计，运行稳定。

- 1.操作简单，降低了劳动强度，节省了人工。
- 2.数控送料机加工速度快，剪板机/冲床始终处于连续工作状态，是剪板/冲压的最快速度。
- 3.加工精度高，湖北二合一矫正机，可大限度利用板材。
- 4.安全系数高，全程自动加工，不会出现人工剪板/冲压时因疲劳、机械式工作导致的精力不集中而产生的安全问题。
- 5.数控送料机用的是整板，而人工冲压用的却是剪裁完的小板。人工送料需将整板剪成数块，那么所产生的边角废料将是送料机的数倍。

1、调整料卷压臂压力

送料期间使压臂滚轮压住料卷材料，避免料卷散开，使送料顺畅，料卷材料较薄时，避免压臂下压时产生瑕疵，可调整气缸侧面附属减压阀之压力以改革压臂下压压力。

2、入口送料滚轮及出口送料滚轮压力调整

将入口送料滚轮上的弹簧压力做适当的调整，调整至材料和滚轮不打滑即可。同时调整出口送料滚轮上气缸附近的附属减压阀的压力至适当。

3、末端检测

以NC送料机入口侧的感测器检测，材料二合一矫正机，料卷的末端一旦通过感测器，冲床便会停在上死点。输送剩余的料卷材料要以单动方式逐次送料完。

4、材料偏移时的调整

材料若开始偏移不正时，应立即确认模具是否平行且置于台盘的中心，并确认材料是否直角且正中地进入NC矫正机内，可由直角尺来测定。歪掉时可缓缓地转动挡料轮把手，使挡料轮调于适当位置。

三合一数控送料机主要用于电器、汽车、电机定转子、电脑配件等五金配件冲压中的冲开卷整平机送料机作业，世翔机械三合一数控送料机主要特点有以下几点：

- 1、滚轮整平机与送料机安置于同一机台上，可减少送料与整平时误差，达到高精度要求，安装方便且不占空间。
- 2、采用电脑NC控制系统，二合一矫正机，更具人性化的设计.适合各种金属片之送料及矫正。
- 3、本机全采用进口日制伺服马达、电器箱电子零件及控制器等，产品故障率低，寿命长。
- 4、三合一送料机滚轮镀铬，高精度，非常耐用。
- 5、料架马达采变频马达传动，可以送料机同步。三合一送料机采用光电料弧控制系统，可提效率及简捷的入料；
- 6、可任意设定送料长度，操作容易，安全及稳定性高，将卷料前端压平方便材料进入滚轮。马达带动压料臂装置，可使材料不会松散。
- 7、适合于各种五金、电子、电器、玩具及汽车零件之连续冲压加工，送料矫正，准确耐用。能有效节省厂房使用面积，三机集一体操作简单快捷安全，显著提升生产效率。

二合一矫正机-江西二合一矫正机-世翔机械(诚信商家)由东莞市世翔精密机械制造有限公司提供。东莞市世翔精密机械制造有限公司（www.sxjx666.com）是一家从事“伺服偏摆送料机,冲床送料机,三合一送料机,NC伺服滚轮送料机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“送料机,偏摆送料机,NC送料机,整平机,三合一送料机”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使世翔机械在机械及工业制品项目合作中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！