

# PEM压铆螺丝 紧亿五金 缓化压铆

产品名称	PEM压铆螺丝 紧亿五金 缓化压铆
公司名称	东莞市紧亿五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市莞城区红山西路10-6号
联系电话	15019066903

## 产品详情

### 【权利要求】

- 1.一种用于汽车钣金零件定位的焊接螺母，包括螺母体和钣金板，其特征在于:所述螺母体上设有凸台，所述凸台与螺母体一体成型，所述钣金板上开设有与凸台相匹配的钣金孔。
- 2.根据权利要求1所述一种用于汽车钣金零件定位的焊接螺母，其特征在于:所述凸台成圆环形，且与螺母同圆心。
- 3.根据权利要求1所述一种用于汽车钣金零件定位的焊接螺母，其特征在于:所述凸台为圆形、椭圆形或多边形。
- 4.根据权利要求1所述一种用于汽车钣金零件定位的焊接螺母，其特征在于:所述钣金孔与凸台形状相同。
- 5.根据权利要求1所述一种用于汽车钣金零件定位的焊接螺母，其特征在于:所述凸台的长度 $l \geq 1.5\text{mm}$ ，海南压铆，壁厚 $l \geq 1.5\text{mm}$ 。
- 6.根据权利要求1所述一种用于汽车钣金零件定位的焊接螺母，其特征在于:所述钣金板上开设有方便凸台滑动的滑槽，所述滑槽与钣金孔连通。

### 压铆螺柱

#### 1、常见公制压铆螺柱类型:

SO-M3-6、BSO-M3-6；SO-M2.5-6、BSO-M2.5-6；SO-3.5M3-6、BSO-3.5M3-6

#### 1、通孔：SO-M3-8-ZI

a、材质分为：钢—SO 不锈钢—SOS

b、SO-3.5M3-8-ZC(3.5表示底孔为5.4MM，机箱压铆螺母，C值为5.38MM)

SO-M3-8-ZC(底孔为4.2MM，通信压铆螺母，C值为4.19MM)

SO-M4-8-ZC(底孔为6.0，C值为5.95MM)

SO-3.5M4-8-ZC(底孔为7.2，C值为7.11MM)

2、盲孔：BSO-M3-8-ZC

a、材质分为：钢—BSO 不锈钢—BSOS

b、BSO-3.5M3-8-ZC(3.5表示底孔为5.4MM，C值为5.38MM)

BSO-M3-8-ZC(底孔为4.2MM，C值为4.19MM)

BSO-M4-8-ZC(底孔为6.0，C值为5.95MM)

BSO-3.5M4-8-ZC(底孔为7.2，C值为7.11MM)

压铆螺柱：如SO-632-12-ZC

其中： $L=12 \times 1/32 \times 25.4=9.5\text{mm}$

即  $L=(\text{长度代码} \times 1/32 \times 25.4)\text{mm}$

螺柱类: SO 表示普通钢通孔螺柱，

SOS 表示不锈钢通孔螺柱，

SOA 表示铝材通孔螺柱.

BSO表示普通钢盲孔螺柱，

BSOS表示不锈钢盲孔螺柱，

BSOA表示铝材盲孔螺柱.

SOO表示普通钢通孔通牙螺柱，PEM压铆螺丝，

SOOS表示不锈钢通孔通牙螺柱，

SOOA 表示铝材通孔通牙螺柱.

螺柱3.5M3与M3的区别：都是M3的牙，但3.5M3的壁厚比M3大，即底孔不一样。

螺柱6440与440的区别：即6440的壁厚比440大，6440的底孔为5.4，而440的底孔为4.2

表示方法说明，以BSO-3.5M3-8-ZI为例：

BSO-3.5M3-8-ZI表示:

- 1、不通孔的
- 2、材质为碳钢（普通钢材）
- 3、螺纹规格为M3
- 4、螺柱压铆底孔为 $\phi$ 5.4
- 5、高度为8MM
- 6、表面处理为镀白锌的压铆螺柱

PEM压铆螺丝-紧亿五金-缓化压铆由东莞市紧亿五金制品有限公司提供。“紧固件,五金配件,金属材料”就选东莞市紧亿五金制品有限公司（[www.jinyiwj.com](http://www.jinyiwj.com)），公司位于：东莞市莞城区红山西路10-6号，多年来，紧亿五金坚持为客户提供好的服务，联系人：敖先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。紧亿五金期待成为您的长期合作伙伴！