

重庆水暖板式换热机组 润拓设备制造厂家 水暖板式换热机组厂家

产品名称	重庆水暖板式换热机组 润拓设备制造厂家 水暖板式换热机组厂家
公司名称	山东润拓热能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市经济开发区南园
联系电话	17852122678

产品详情

四招就可以提高板式换热器的效率：

1、提高板片的表面传热系数

由于波纹能使流体在较小的流速下产生湍流(雷诺数 ≥ 150 时)，因此能获得较高的表面传热系数，表面传热系数与板片波纹的几何结构以及介质的流动状态有关。板片

的波形包括人字形、平直形、球形等。

2、减小污垢层热阻

减小换热器的污垢层热阻的关键是防止板片结垢。板片结垢厚度为1 mm时，水暖板式换热机组哪家好，传热系数降低约10%。因此，必须注意监测换热器冷热两侧的水质，防止板片结垢，并防止水

中杂物附着在板片上。

3、选用热导率高的板片

板片材质可选择奥氏体不锈钢、钛合金、铜合金等。不锈钢的导热性能好，热导率约 $14.4 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ ，强度高，冲压性能好，不易被氧化，价格比钛合金和铜合金低，重庆水暖板式换热机组，

供热工程中使用多，但其耐氯离子腐蚀的能力差。

4、减小板片厚度

板片的设计厚度与其耐腐蚀性能无关，与换热器的承压能力有关。板片加厚，能提高换热器的承压能力。采用人字形板片组合时，相邻板片互相倒置，波纹相互接触，

形成了密度大、分布均匀的支点，板片角子L及边缘密封结构已逐步完善，使板式换热器具有很好的承压能力。

如何解决板式换热器入口端开裂现象：1、在板式换热器壳体上设置入孔，用于检查板束膨胀节。拆除管束时可以从上部膨胀节下端断开，分别拆装上部壳体和膨胀节。2、断开压紧板，绝缘梯子上部增设膨胀节以吸收板束与压紧板之间的膨胀差。取消管板结构，在板束上部增设与板束下部相同的拱顶盖，极大地降低了板片宽度方向的膨胀约束。3、将梳齿板改为镶块结构，端面只起密封作用，长度（60mm）方向与板片的焊缝受力一致，使承载能力大为提高。板束质量由新设置的管板承受，管板由设备法兰夹持。在板束端面设置支撑横梁。裂缝处理缩小板束壳程进、出口的通道长度，以提高换热效果。

近来有客户在问我们的客服说板式换热器的平均温差法如何可以计算出来，今天为大家讲解下！

- 1、计算未知温度或流量，通过热平衡方程式推算出未知温度或流量，同时也推算出热负荷Q。
- 2、选择适合的板片型号，根据换热量与流量大小，选择适合的板片型号。

板片型号的选择要根据具体的工况而定。当流量大并且压降较低的时候，应选用阻力小的板型；反之则可以选择阻力系数稍大的板型。

- 3、估算换热面积，水暖板式换热机组厂家，根据换热量推算出大致的换热面积。
- 4、选择流程与通道数，初步选择冷、热流体流程与通道数目，并由此算出流速。
- 5、求平均温差。
- 6、求对流传热系数及总传热系数，先分别求出冷、热流体的对流传热系数，从而算出总传热系数。
- 7、算出需要的换热面积。
- 8、回头核算换热面积。
- 9、检验压力降，允许的压力降常常成为板式换热器设计的制约因素。而设计总是要求用足允许压降，如果无论怎样改换流程布置也不能协调换热负荷、流量及允许压降之间的关系，水暖板式换热机组选型，便只能作出低效的设计方案。假如在设计中，一直得不到满意的设计方案，则可以考虑改换板型。

重庆水暖板式换热机组-润拓设备制造厂家-水暖板式换热机组厂家由山东润拓热能设备有限公司提供。山东润拓热能设备有限公司（www.sdruntuo.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。山东润拓——您可信赖的朋友，公司地址：山东省济南市经济开发区南园，联系人：李经理。