

【美国赫克VTXUi机床导轨伸缩式防护罩】

产品名称	【美国赫克VTXUi机床导轨伸缩式防护罩】
公司名称	庆云金恒兴机床附件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省德州市庆云县经济开发区常盛工业园3号
联系电话	0534-7088088 13905445500

产品详情

美国赫克VTXUi机床导轨伸缩式防护罩

和量具参赛选手根据公布竞赛样题自带。夹具三爪卡盘赛场CAD/CAM应用赛场由大赛统一提供，赛场预装有“CAXACAM数控车院校”编程。选手也可自带正版，须在赛前天提前告知组委会，并于赛前送到赛场安装。工件检测检测办法三坐标测量仪结合手工测量。检测设备蔡氏三坐标测量仪精度mm粗糙度使用表面粗糙度比较样块比对。十一成绩评定实操竞赛成绩由现场记录表和试件检测评分表所评定的成绩组成。成绩的评判采取评分标准用量化的方法给定，现场记录表采用制，试件检测评分采用得分制。

竞赛总成绩中理论成绩占%，实操竞赛成绩占%。试件检测试件检测由检测组负责。试件检测依据图纸和评分表上的要求进行。试件所有零部件要求均可拆卸，如果常规无法拆卸，导致零件尺寸不能检测，该零部件分数将视为零分。名次排序方法名次的排序根据成绩评定结果从高到低依次排定。个人成绩相同者，按试件得分排序，若成绩再相同则按交件时间早的优先。参赛选手的比赛成绩由组委会审定后，统一公布。十二赛项赛场所有人员赛场管理与组织人员裁判员参赛员以及观摩人员不得在竞赛现场内外吸烟，不听劝阻者给予通报批评或清退比赛现场，造成严重后果的将依法处理。

未经允许不得使用和移动竞赛场内的任何设施设备包括消防器材等，工具使用后放回原处。选手在竞赛中必须遵守赛场的各项规章制度和操作规程，合理的使用各种设施设备和工具，出现严重操作加工设备

的，裁判视情节轻重进行批评和终止比赛。选手参加实际操作竞赛前，应由参赛单位进行教育。竞赛中如发现问题应及时解决，无法解决的问题应及时向裁判员报告，裁判员视情况予以判定，并协调处理。参赛选手不得触动非竞赛用仪器设备，对竞赛仪器设备造成损坏，由当事人单位承担赔偿责任视情节而定，并通报批评；参赛选手若出现恶意破坏仪器设备等情节严重者将依法处理。

比赛前，与参赛队领队签订，反复明确各事项。公布相关操作规范。比赛期间所有进入赛区车辆人员需凭证入内，并向工作人员出示。在比赛开始前，选手要认真阅读场地内张贴的入场须知和应急疏散图。各类人员须严格遵守赛场规则，严禁携带比赛严令禁止的物品入内。严禁携带易燃易爆等危险品入内。安保人员发现不隐患及时通报赛场负责人员。如遇突发严重事件，在安保人员指挥下，迅速按紧急疏散路线撤离现场。十三申诉与仲裁福建省职工技能大赛设仲裁工作会，赛点设仲裁工作组，组长由大赛组委会办公室指派，组员为赛项裁判长和赛点执行。

参赛队对赛事过程工作人员工作若有疑异，在事实清楚，证据充分的前提下可由参赛队领队以书面形式向赛点仲裁组提出申诉。报告应对申诉事件的现象发生时间涉及人员申诉依据等进行充分实事求是的叙述。非书面申诉不予受理。提出申诉应在赛项比赛结束后小时内向赛点仲裁组提出。超过时限不予受理。提出申诉后申诉人及相关涉及人员不得离开赛点，否则视为自行放弃申诉。赛点仲裁工作组在接到申诉报告后的小时内组织复议，并及时将复议结果以书面形式告知申诉方。

对赛点仲裁组复议结果不服的，可由代表队领队向大赛仲裁会提出申诉。大赛仲裁会的仲裁结果为终结果。申诉方不得以任何理由拒绝接收仲裁结果；不得以任何理由采取过激行为扰乱赛场秩序；仲裁结果由申诉人签收，不能代收；如在约定时间和地点申诉人离开，视为撤诉。申诉方可随时提出放弃申诉。十四竞赛观摩由于赛项特点及赛场条件限制，本赛项不设置观摩环节。媒体等进入赛场必须经过大赛组委会允许，由专人陪同并听从现场工作人员的安排和管理，不能影响比赛进行。

十五竞赛视频为了保证公平公正公开的竞赛原则，竞赛赛场将安装设备，保证赛场能够通过屏幕了解竞赛场地全貌及竞赛工作进度，为竞赛仲裁提供视频佐证。十六竞赛须知参赛选手在比赛过程中，必须穿工作服防砸穿劳保工作鞋，佩戴护目镜，女选手要求带工作帽，且长发不得外露。参赛选手必须按照设备使用规程进行操作，工具。各队领队和教练，以及未经允许的工作人员不得进入竞赛场地。年福建省职工数控应用技能竞赛“加工中心操作工”竞赛规程一赛项名称赛项编JS-赛项名称加工中心操作工赛项组别职工组赛项归属大类现代制造二竞赛目的通过竞赛，展示参赛选手的加工中心操作技能，检阅选手制作产品过程中的识图编程能力，以及运用知识处理问题的综合能力。

考察选手的质量效率成本和环保意识；促进选手相互学习与相互交流，促进加工中心操作技能水平不断，培养适应企业需求的数控综合加工领域应用型人才。三竞赛内容一竞赛内容理论理论按照加工中心操作工职业技能标准职业资格/工的要求，同时结合企业生产实际和数控应用情况命题。职业素养考核以下方面设备操作的规范性；原材料利用生产效率及竞赛过程中的材料消耗；工具量具仪器仪表的使用和摆放；现场的文明生产及防护；完成任务的计划性条理性，以及遇到问题时的应对状况等。