

耐高温GH4090弹簧丝 钴基Nimonic90 弹簧丝 GH4090丝

产品名称	耐高温GH4090弹簧丝 钴基Nimonic90 弹簧丝 GH4090丝
公司名称	常州市天志金属材料有限公司
价格	450.00/kg
规格参数	熔点:1400 密度:8.2g/cm3 钴含量:20%
公司地址	常州市钟楼区新冶路328号
联系电话	13564335973

产品详情

镍钴基高温合金Nimonic 90

该合金是时效强化钴镍基变形高温合金，含有较高量的钴及多种强化元素，该合金在815~870℃ 有较高的抗拉强度和抗蠕变能力、良好的抗氧化性和耐腐蚀、在冷热反复交替作用下有较高的疲劳强度以及良好的成形性和焊接性。用于涡轮发动机涡轮盘、叶片、高温紧固件、卡箍、密封圈及弹性元件等。该合金主要强化相是 γ' -Ni₃(Ti、Al),在晶内以大小不同的方形颗粒析出，在晶界上也可以见到这种形状的 γ' 相，碳化物在晶界上呈不连续的链状析出。

牌号：GH4090，GH90相近牌号: UNS No7090，Nimonic90

执行标准：GB/T14992-2004

Nimonic 90化学成份：

合金牌号	%	镍	钴	铬	铁	钨	硼	碳	锰	硅	硫
GH4090	最小	余量	15	18							
	最大		21	1.5	0.15	0.02	0.13	0.4	0.8	0.015	0.02

GH4090物理性能：

密度g/cm3	熔点	热导率 W/(m·K)	比热容 J/kg·K	弹性模量GPa	剪切模量 GPa	电阻率 $\mu\Omega\cdot m$
8.2	1400	21.76(100℃)		225		

GH90力学性能：

热处理方式	抗拉强度	b/MPa	屈服强度	p0.2/MP	延伸率
固溶处理	820	a	590		8

GH4090工艺性能与要求：

1、合金在锻造时易产生内裂，允许重锤打击。钢锭装炉温度不高于700℃，低温区域先预热20-30分钟，最终加热温度1150℃-1180℃，开锻温度不低于1050℃，终锻温度不低于950℃。2、该合金的晶粒度平均尺寸与锻件的变形程度、终锻温度密切相关。3、合金在固溶状态可进行惰性气体保护钨极电弧焊及闪光对焊。

业务联系：董工

联系方式：13564335973