

om数控立车 单柱式立车公司 惠州单柱式立车

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | om数控立车 单柱式立车公司 惠州单柱式立车 |
| 公司名称 | 东莞市安腾精密机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市长安镇霄边社区振安东路127号盈丰大厦702号 |
| 联系电话 | 13923712584 |

产品详情

立车是否有开机次序？

从专业视点来看，这个问题的答案为否，即为，立车其是没有什么开机次序的，由于，没有这方面的规定要求。

不过，假如从操作经历上来讲，单柱式立车价格，其比较合理的开机次序，惠州单柱式立车，是为：按下急停—电气柜总电源—按操作面板的系统启动—机床启动—松开急停—回零。

数控立式车铣复合加工中心结构性能

(1).工作台底座：工作台底座材料为HT250材质，底座周边带有接水沿，方便冷却液的收集。工作台配有高精度C轴箱，完全采用同步伺服驱动。工作台底座经热时效去应力退火处理。底座设计采用对称布筋工艺。

(2).工作台：工作台材料为HT300材质，均经热时效去应力退火处理。工作台具有工件承载能力大，z大工件重量可达2吨。工作台配有四爪手动卡爪（可选用自定心三爪，四爪或者六爪液压卡盘）。工作台转速6.3-630r/min。（提供三爪或者六爪自定心液压卡盘选配）

OM-日本立车 是日本一家专业生产制造的厂家 经典机型有Neo -EX是继承高度环保要求对应、无油压型CNC立式车床的Neo-EX的基础上，按照同样车削加工要求，单柱式立车公司，业界首型的无油压CNC立式车削中心。

铣削加工功能上以钻孔、攻丝为主要对象，采用与Neo-EX共同的零部件；采用的Cs控制技术与刀座夹紧机构；实现复合加工功能。

公司名称：日本株式会社OM制作所（个体经营）

企业类型：个人

经营模式：生产型

注册资本：3000万

成立时间：1937/9/21

法人代表：常石茂树

随着现代制造技术的发展，企业选用数控设备已是大势所趋。目前市面上的数控设备可谓琳琅满目，如何才能既经济又合理地选择到适合本企业的数控设备，一直是人们关注的话题。本文完全从技术的角度对选型中应注意的问题进行了全面的论述。对一个制造企业来说，提高生产能力往往从生产管理、制造工艺、生产设备等方面入手进行技术改造，而这几部分内容又是互为影响和制约的。

om数控立车(图)-单柱式立车公司-惠州单柱式立车由东莞市安腾精密机械有限公司提供。东莞市安腾精密机械有限公司（omcnc.com.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。om数控立车——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市长安镇霄边社区振安东路127号盈丰大厦702号，联系人：王先生。