桥面钢筋网片 安固源 桥面钢筋网片厂

产品名称	桥面钢筋网片 安固源 桥面钢筋网片厂
公司名称	天津安固源金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津北辰经济技术开发区科技园环外发展区景观路5号
联系电话	13612019525 13612019525

产品详情

建筑网片如果是小厂家出产，天然其在焊接工艺上都难以符合要求，桥面钢筋网片厂家，由于他们的设备和技能实力没有到达要求。当然在用户运用这种产品的时分，也期望它在表面上能有很好的处理。

不同的厂家会在它的外观处理上也有很大的差异，小厂家一般也都是运用刷漆或许是喷漆的处理，而大型的厂家则全运用电电镀或许是镀锌的处理，二者之间并不仅仅外观上的差异，基本运用中的耐碱和防腐才能都有很大的差异。以上就是建筑网片的相关内容，期望可以对我们有所协助。

建筑网片的几个质量要点

抗震、抗裂性能:钢筋网的纵筋和横筋形成网状结构，桥面钢筋网片，因此与混凝土粘结锚固性好，承受的载荷能均匀扩散分布，明显钢筋混凝土结构的抗震抗裂性能。据实际测试，桥面钢筋网片价格，道路铺设焊接钢筋网比人工绑扎网，能够减少75%以上的裂缝发生。

加快施工进度:使用钢筋网，可使工程施工变得快捷。只要将钢筋网按要求铺放好，即可浇灌混凝土，省去了钢筋现场裁剪，逐条摆放以及绑扎等环节。可节约工时50%---70%，大大加快施工进度，缩短施工周期。

焊接网的搭接接头应放在载荷较小的部位。在拉伸焊接方向上的搭接接头可以重叠或扣紧，并应符合下列规则：两冷拔带肋钢筋焊接网端接头小搭接长度不应小于小锚固长度La的1.2倍；不应小于200mm；在搭接区中的每个焊接网，两个网孔的外侧横杆之间的重叠长度不应小于50毫米。在2冷拉表面加强焊接网

的搭接长度上，每个网板应不少于两个横杆，并且两个焊接网的外棒之间的重叠长度不应小于一个网格，并且不应该是L。ESS比La的1.2倍，不应小于250mm。

钢筋焊接网表面处理：

喷塑钢筋网片也就是我们常讲的静电粉末喷涂，它是利用静电发生器使塑料粉末带电，吸附在铁板表面，然后经过180～220°C的烘烤，使粉末熔化黏附在金属表面，喷塑产品多用于户内使用的箱体，漆膜呈现平光或哑光效果。

喷塑粉主要有丙xi酸粉末、聚酯粉末等，一般在钢筋网片表面的喷塑层的厚度为0.1mm-0.2mm，适用于室内。

桥面钢筋网片-安固源-桥面钢筋网片厂由天津安固源金属制品有限公司提供。天津安固源金属制品有限公司（www.agymesh.com）是天津 天津市 ,建材加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在安固源领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创安固源更加美好的未来。