

履带式抛丸机

产品名称	履带式抛丸机
公司名称	东莞市长安胜峰喷砂设备经营部
价格	21000.00/台
规格参数	品牌:百滔 型号:BT-Q324 326 产地:东莞长安
公司地址	东莞市长安镇厦岗社区金沙东路4号202室（经营场所）
联系电话	13712926125

产品详情

履带式抛丸机一种铸件、锻件及圆簧、轴承的表面清理强化的新型清理设备。它能清理工件的重量，尺寸，体积，生产效率，可进行人工，机械或自动加料。工件在抛丸室里进行翻滚，抛丸室由环形的槽型皮带以及两头由高耐磨材料制成的封头组成，输送皮带上装有导向条，从而保证了工件所有表面都暴露在外且翻转时不会发生过度碰撞。工人在操作履带式抛丸清理机时应严格遵循实用程序：

BT-Q326履带式抛丸机产品技术参数：

技术参数：

外形尺寸：1680mm × 1500mm × 3450mm（长宽高）

履带端盘直：600mm

履带端盘转数：3.6r/min

被清理工件单件重量：10Kg

滚筒载重量（易翻滚件）：200Kg

生产率：600 ~ 1200Kg/h

抛丸器：抛丸量：120Kg/min

除尘抽风量：2200m³/h

总功率：14 Kw

(注：其中生产率与工件的复杂程度和表面积有关，一般每分钟清理零件表面积 0.25m²)

备注：以上设计尺寸与实际尺寸如有误差，纯属正常！但使用效果不变！

适用范围：

压铸件、精密铸件、精密锻件等的清理、光饰。去除热处理件、铸件、锻件的表面氧化皮。弹簧的强化。紧固件除锈和前处理。

工作原理：

当工件加入清理室后，抛丸器启动，工件在被滚筒带动翻转的同时，抛丸器高速抛出的弹丸形成扇形束，均匀地喷射在工件表面上，达到清理的目的。抛出的弹丸及砂粒从履带上的小孔流入底部的螺旋输送机筛网上，经螺旋输送机送入提升机内，由提升机提到分离器中进行分离。含尘气体由风机吸送到除尘器中过滤后，变为清洁空气，排入大气中，布袋上的灰经振打落入除尘器底部的集尘箱中，用户可定期清除。废砂由废料管流出，用户可回用。丸砂混合物由回用管回收进入室体，待分离器分离后再回用；干净的弹丸由供丸闸门进入抛丸器抛打工件。

其应用范围极广，主要有铸造行业、热处理行业、电机行业、机床配件行业、自行车零件行业、动力机行业、汽车配件行业、摩托车配件行业、有色金属压铸行业等。

本机特点：

- 1、履带式抛丸机采用了悬臂离心式抛丸器，具有使用寿命长和结构简单等特点。
- 2、采用BE型分离器，具有良好的分离效果和较高的生产率，对提高叶片有积极的作用。
- 3、采用袋式除尘器，粉尘排放浓度低于规定的标准，大大地改善了操作者的劳动环境。
- 4、采用耐磨橡胶履带，减轻了对工件的碰撞及损伤情况。
- 5、参照德国九十年代末的抛丸机进行国产化制造。
- 6、采用高效直联强力抛丸器，传递效率高，抛丸量大。
- 7、高效风选分离器、丸砂分离率大于99%。
- 8、弹丸覆盖均匀，无抛丸死角。
- 9、耐磨件使用寿命长，更换迅速。
- 10、电气采用继电器（或PLC）控制，控

制柜、声光报警装置，PC采用三菱品牌，主要原器件采用西门子合资品牌操作简单、可靠。

11、抛丸机设备低噪声运行。

履带式抛丸机的安装：

根据当地土质配置混凝土，用水平仪检查平面纵横水平后，即可进行安装，并将各地脚螺栓紧固；

1.本机出厂前已将清理室、抛丸器等部分组装成一体，提升机与清理室上的提升机用螺栓紧固。斗式提升机安装时，应注意调整上端主动皮带轮轴承座，使之保持水平，以免皮带跑偏。

2.将手动分丸闸及供丸闸安装在分离器上，除尘系统图连接所有的管路，分离后的废料用户可自备废料桶处理；

3.分离器正常工作时，弹丸流幕不应有缺口，如不能形成满幕帘，应调整序号1重锤直至形成满幕帘。如果丸砂分离效果不好，可调整分离级板，以得到良好的分离效果，弹丸过筛后的大块物料，应定期清除；

4.提升机皮带由用户配孔联接。

百涛机械定制各类中、高端非标喷砂机、喷砂房、抛丸机，免费提供解决方案，欢迎来电咨询！

订购须知：因我司主要是根据客户工艺要求、产量等非标定制，故以上价格仅供参考，具体待我司了解贵司产品详情后，提供详细报价，欢迎您的来电咨询，感谢支持！

来电咨询时请告知我们，产品的尺寸，形状，重量，材质及处理要求，我们会结合这几个因素给您推荐合适经济的喷砂或抛丸设备