

流水线分选输送机

产品名称	流水线分选输送机
公司名称	济南华灿机械设备制造有限公司
价格	.00/米
规格参数	品牌:华灿 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市济阳区银河路20号博通科技园5号
联系电话	0531-88890789 18366158657

产品详情

分拣输送机是指用于完成产品的分拣与输送而设地的专用输送设备。自动分拣系统一般由自动控制和计算机管理系统，自动识别装置，分类机构，主输送装置，前处理设备以及分拣道口组成。

分拣系统

1、自动控制和计算机管理系统是整个自动分拣的控制和指挥中心，分拣系统的各个部个的一切动作均由控制系统决定。其作用是识别，接收和处理分拣信号，根据分拣信号指示分类机构按一定的规则（如品种，地点等）对产品进行自动分类，从而决定产品的流向。分拣信号的来源可通过条形码扫描，色码扫描，键盘输入，质量检测，语音识别，高度检测及形状识别等方式获取，经信息处理后，转换成相应的拣货单，入库单或电子拣货信号，自动分拣作业。

2) 自动识别装置是物料能够实现自动分拣的基础系统。在物流配送中心，普遍采用的自动识别系统是条形码系统和无线射频系统。条码自动识别系统的光电扫描安装在分拣机的不同位置，当物料在扫描器可见范围时，自动读取物料上的条码信息，经过对码软件即可翻译成条码所表示的物料信息，同时感知物料在分拣机上位置信息，这些信息自动传输到后台计算机管理系统。

3) 分类机构是指将自动识别后的物料引入到分拣机主输送线，然后通过分类机构把物料分流到分拣的位置。分类机构是分拣系统的核心设备。

4) 主输送装置的作用是将物料输送到相应的分拣道口，以便进行后续作业，主要由各类输送机械，又称主输送线。

5) 前处理设备是分拣系统向主输送装置输送分拣物料的进料台及其他辅助性的运输机和作业台等。进给台的功能有两个，一个是操作人员利用输入装置将各个分拣物料的目的地址送入分拣系统，作为物料的分拣作业指令；二是控制分拣物料进入主输送装置的时间和速度，保证分类机构能准确进行分拣。

6) 分拣道口也称分流输送线，是将物料脱离主输送线使之进入相应集货区的通道。一般由钢带、传送带、滚筒等组成滑道，使物料从输送装置滑入缓冲工作台，然后进行入库上架作业或配货工作。

特点

分拣速度快、效率高、分拣平稳、运行顺畅等。

应用原理

自动分类输送机在批量拣货后，再进行第二次分类时，多采用自动分类输送机。在拣货中，有单品拣货和批量拣货两种方式，在拣货方法中，与单品拣货相比较，批量拣货的效率更高一些。因此，在决定使用批量拣货后，使用自动分类输送机效率高。

拣货也可以称之为分类，一般认为如果采用自动分类输送机，就可以自动地进行拣货或者分货。因此，不对单品拣货和批量拣货的方法进行研究，就直接采用自动分类输送机。采用自动分类输送是把它作为一种拣货的方法，在批量拣货后、二次分货时，才采用它。使用旋转货架、以用户为类别对货物进行分

货时，它的前提也是批量拣货的效率要比单品拣货的效率高。