

机箱压铆螺母 压铆 紧亿五金

产品名称	机箱压铆螺母 压铆 紧亿五金
公司名称	东莞市紧亿五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市莞城区红山西路10-6号
联系电话	15019066903

产品详情

铆压螺丝与卡钩工装

技术领域

[0001]本实用新型属于汽车零部件加工技术领域，特别是涉及到一种制作汽车天线用的铆压螺丝与卡钩的工装。

【背景技术】

[0002]铆压是利用冲压机设备和专用连接模具通过一个瞬间高压加工的过程，连接点处板件表面原有的镀层、漆层不受损伤。连接过程自动化程度高，可单点或多点同时连接，能进行无损伤连接强度检测及全过程自动监控，生产。无铆钉连接技术是一种逐步取代传统落后连接工艺的新型连接方法。现有技术铆压同时具有螺丝和卡钩的工件时，不能同时进行，耗时且增加了工件成本，压铆，因为至今为止所采用的连接方法均存在着经济及技术上的不足。因此现有技术当中亟需要一种新型的技术方案来解决这一问题。

涨铆螺母

安装于金属板后将铆接口涨开，使其固定于板上。

涨铆螺母的型号区别，以 Z-M3-1.2-ZC 为例：

材质：Z——碳钢 ZS——不锈钢

螺纹码：M3，对应板厚1.2mm

适用板厚：1.2——适用于1.2mm板厚 2——适用于2.0mm板厚（以此类推）

表面处理：ZC——镀彩锌

底孔直径设计：

M3——5mm M4——6mm M5——8mm M6——9mm M8——11mm

以上是圆形涨铆螺母，还有六角形涨铆螺母（NZ/NZS），机箱压铆螺母，其底孔设计同圆形涨铆螺母。还有拉铆螺母（GB/T17880），压铆螺丝，需要使用拉铆枪作为工具，具体可查国标。

普通压铆螺柱一般有两种，一种是通孔压铆螺柱，另一种是盲孔压铆螺柱，他们之间的主要区别在于螺柱里的孔是不是通的，是通的话，就是通孔的，没通的话就是盲孔的。这个主要看客户是怎么使用的，主要看配合产品配件的性能和要求来决定的。有一点需要注意的是，如果螺柱太长的吧，通孔一般不太好通，不太好生产。所以长一点的螺柱采用盲孔压铆螺柱比较多。用于生产压铆螺柱的材料有碳钢、中碳钢、不锈钢。使用碳钢或中碳钢生产的压铆螺柱要热处理和表面镀锌或镀镍。快削钢通孔压铆螺柱SO型、不锈钢通孔压铆螺柱SOS型、快削钢盲孔压铆螺柱BSO型、不锈钢盲孔压铆螺柱BSOS型 机箱压铆螺母-压铆-紧亿五金由东莞市紧亿五金制品有限公司提供。东莞市紧亿五金制品有限公司（www.jinyiwj.com）有实力，信誉好，在广东东莞的紧固件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进紧亿五金和您携手步入辉煌，共创美好未来！