

PEM压铆螺丝 紧亿五金 压铆

产品名称	PEM压铆螺丝 紧亿五金 压铆
公司名称	东莞市紧亿五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市莞城区红山西路10-6号
联系电话	15019066903

产品详情

【专利说明】一种用于汽车钣金零件定位的焊接螺母

【技术领域】

[0001]本实用新型涉及工程货车制造业，尤其涉及一种用于汽车钣金零件定位的焊接螺母。

【背景技术】

[0002]目前现手工焊接普通螺母存在安放位置不易找准，出现螺母与钣金孔位不同心，导致产品质量不合格。

实用新型内容

[0003]针对上述现有技术存在的问题，本实用新型目的在于提供一种具有定位功能，防止了焊接时出现的焊接位置偏差，用于汽车钣金零件定位的焊接螺母。

[0004]本实用新型的技术方案是：一种用于汽车钣金零件定位的焊接螺母，压铆螺母，包括螺母体和钣金板，所述螺母体上设有凸台，所述凸台与螺母体一体成型，所述钣金板上开设有与凸台相匹配的钣金孔；

[0005]作为优选，所述凸台成圆环形，且与螺母同圆心；

[0006]作为优选，PEM压铆螺丝，所述凸台为圆形、椭圆形或多边形；

[0007]作为优选，所述钣金孔与凸台形状相同；

[0008]作为优选，所述凸台的长度 $l \geq 1.5\text{mm}$ ，壁厚 $l \geq 1.5\text{mm}$ ；

[0009]作为优选，所述钣金板上开设有方便凸台滑动的滑槽，所述滑槽与钣金孔连通。

[0010]本实用新型的有益效果是:本实用新型具有定位功能,能快速有效、准确的找到焊接位置,提高产品生产质量。缩短焊接前定位、找准时间,提高安放速度,缩短生产时间,有效提高生产效率。

铆压螺丝与卡钩工装

技术领域

[0001]本实用新型属于汽车零部件加工技术领域,特别是涉及到一种制作汽车天线用的铆压螺丝与卡钩的工装。

【背景技术】

[0002]铆压是利用冲压机设备和专用连接模具通过一个瞬间高压加工的过程,连接点处板件表面原有的镀层、漆层不受损伤。连接过程自动化程度高,可单点或多点同时连接,能进行无损伤连接强度检测及全过程自动监控,生产。无铆钉连接技术是一种逐步取代传统落后连接工艺的新型连接方法。现有技术铆压同时具有螺丝和卡钩的工件时,不能同时进行,耗时且增加了工件成本,机箱压铆螺丝,因为至今为止所采用的连接方法均存在着经济及技术上的不足。因此现有技术当中亟需要一种新的技术方案来解决这一问题。

压铆螺母是应用于薄板或钣金上的一种螺母,外形呈圆形,压铆,一端带有压花齿及导向槽。其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔内,一般而方预置孔的孔径略小于压铆螺母的压花齿,通过压力使压铆螺母的花齿挤入板内使导致孔的周围产生塑性变形,变形物被挤入导向槽,从而产生锁紧的效果。压铆螺母从材质上分为快销钢压铆螺母,不锈钢压铆螺母,不锈铁压铆螺母及铜、铝压铆螺母,分别应用于不同的使用环境,压铆有统一的国家标准。其优点是:板材背面保持完全嵌平;小而精巧,广泛应用于精密电子电器产品或精密设备;高抗扭矩阻力;装备方便,只需要压铆;规格系列化,能满足多种设计要求。在压铆螺柱的使用中,安装和方法原理虽然已确定,但压铆螺柱还是需要专用的铆压设备来进行操作,这也是保证压铆螺柱在安装完成后能够保持稳定的工作性能不可或缺的因数。安装时应该保持铆压机和压铆螺柱的头部垂直平衡,均匀的下压。安装过程一般通过“压铆”作业实现,决不能冲击敲入。压铆螺母一般用于薄壁板,是通过压力嵌入的,接触面是接触应力,也就是说强度要取决于连接件和母体,螺母受到的是剪切应力,所以如果螺母的强度不够会剪切破坏,而母体的强度不够会塑性压溃变形失效。压铆螺母安装简单,可以拆卸,便于安装运输等,几乎适用于任何可打孔的金属,但是使用范围广泛。PEM压铆螺丝-紧亿五金(在线咨询)-压铆由东莞市紧亿五金制品有限公司提供。东莞市紧亿五金制品有限公司(www.jinyiwj.com)有实力,信誉好,在广东东莞的紧固件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进紧亿五金和您携手步入辉煌,共创美好未来!