

机箱压铆螺丝 紧亿五金 南平压铆

产品名称	机箱压铆螺丝 紧亿五金 南平压铆
公司名称	东莞市紧亿五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市莞城区红山西路10-6号
联系电话	15019066903

产品详情

【专利附图】

【附图说明】

[0011]图1为本实用新型实施例的结构示意图。

[0012]图中:1.螺母体；2.凸台；3.钣金板。

【具体实施方式】

[0013]实施例:作为本实用新型的一种实施方式，如图1所示一种用于汽车钣金零件定位的焊接螺母，包括螺母体1和钣金板3，机箱压铆螺丝，所述螺母体1上设有凸台2，所述凸台2与螺母体

1一体成型，所述钣金板3上开设有与凸台2相匹配的钣金孔；此焊接定位螺母装置由螺母体1、凸台2两部分构成，在普通螺母的基础上增加了一个起定位作用的凸台2，凸台2的尺寸:长度 $l \geq 1.5\text{mm}$ ，壁厚 $l \geq 1.5\text{mm}$ ，此尺寸在保证良好定位效果的同时，具有操作方便强度高的特点，机箱压铆螺丝，所述凸台2成圆环形，且与螺母同圆心；所述凸台2为圆形、椭圆形或多边形，可根据不同需要进行加工设计，以满足不同需求，机箱压铆螺母，所述钣金孔与凸台2形状相同，所述钣金板3上开设有方便凸台2滑动的滑槽，所述滑槽与钣金孔连通，此滑槽结构的设计方便将焊接螺母的凸台2放入，且凸台2通过滑槽进入钣金孔卡死，方便操作。

4、英制压铆螺钉：FH -832-6-Z1

须注意的是其长度和公制是不一样的

其中： $L = 6 \times 1/16 \times 25.4 = 9.5\text{mm}$

即 $L=(\text{长度代码} \times 1/16 \times 25.4)\text{mm}$

5、压铆螺钉表示方法说明，以FHS-M3-8-ZI为例:

FHS-M3-8-ZI表示:

- 1、材质为不锈钢
- 2、螺纹规格为M3
- 3、螺钉长度为8MM
- 4、表面处理为镀白锌的压铆螺钉。

6、预冲底孔参数

S系列、CLS系列、SP系列压铆螺母，为安装内螺纹到精密的金属板材产品上，提供了简单的方法，起到了可靠的固定作用，南平压铆，小而精巧的螺母，使板材一边嵌平加工，安装时，只需将螺母插入金属板的孔中，以压力完成镶嵌坚固功能。

是应用于薄板或钣金上的一种螺母，外形呈圆形，一端带有压花齿及导向槽。其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔位，一般而言预置孔的孔径略小于压铆螺母的压花齿，通过压力使压铆螺母的花齿挤入板内使预置孔的周边产生塑性变形，变形物被挤入导向槽，从而产生锁紧的效果。压铆螺母从材质上分为快削钢压铆螺母S型，不锈钢压铆螺母CLS型，不锈钢压铆螺母SP型及铜、铝压铆螺母CLA型，分别应于不同的使用环境。规格从通常是从M2至M12。压铆螺母没有统一的国家标准，常用于机箱机柜、钣金业。

机箱压铆螺丝-紧亿五金-南平压铆由东莞市紧亿五金制品有限公司提供。东莞市紧亿五金制品有限公司（www.jinyiwj.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。紧亿五金——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市莞城区红山西路10-6号，联系人：敖先生。