

邯郸压铆 紧亿五金 压铆螺母

| | |
|------|-----------------|
| 产品名称 | 邯郸压铆 紧亿五金 压铆螺母 |
| 公司名称 | 东莞市紧亿五金制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市莞城区红山西路10-6号 |
| 联系电话 | 15019066903 |

产品详情

压铆螺柱

1、常见公制压铆螺柱类型:

SO-M3-6、BSO-M3-6 ; SO-M2.5-6、BSO-M2.5-6 ; SO-3.5M3-6、BSO-3.5M3-6

1、通孔：SO-M3-8-ZI

a、材质分为：钢—SO 不锈钢—SOS

b、SO-3.5M3-8-ZC(3.5表示底孔为5.4MM，邯郸压铆，C值为5.38MM)

SO-M3-8-ZC(底孔为4.2MM，C值为4.19MM)

SO-M4-8-ZC(底孔为6.0，C值为5.95MM)

SO-3.5M4-8-ZC(底孔为7.2，C值为7.11MM)

2、盲孔：BSO-M3-8-ZC

a、材质分为：钢—BSO 不锈钢—BSOS

b、BSO-3.5M3-8-ZC(3.5表示底孔为5.4MM，C值为5.38MM)

BSO-M3-8-ZC(底孔为4.2MM，C值为4.19MM)

BSO-M4-8-ZC(底孔为6.0，C值为5.95MM)

BSO-3.5M4-8-ZC(底孔为7.2，C值为7.11MM)

压铆螺母应用技术指南：PEM压铆件-压铆螺母

- 1、S系列压铆螺母采用易切削铁，经热处理后表面处理，CLS系列压铆螺母采用易切削不锈钢，表面不处理。
- 2、低碳钢板材硬度必须小于70RB，压铆螺母，不锈钢板硬度必须小于80RB。
- 3、适用于各种厚度的板材，厚度0.8mm，使用时必须根据板材厚度和螺母规格，才能确定A尺寸对应的尾部号Z，用户根据板材厚度依据表中尾部号选样订货；
- 4、根据孔径尺寸要控制，按 $0-+0.075\text{mm}$ 的公差尺寸加工，是冲孔，机箱压铆螺母，螺母一般应从板材的“断开”面安装。

安装过程一般通过“压铆”作业实现，决不能冲击敲入。

- 1.一种用于安装散热器的压铆螺母，其特征在于：包括螺母本体(1)和带有铆接孔(2)的板件(3)；螺母本体(1)由内到外依次包括螺纹层(101)、本体层(102)和铆接层(103)；铆接层(103)的外周上设有多个花齿(104)，且多个花齿(104)在铆接层(103)的外周均匀分布；螺纹层(101)与螺栓可拆卸连接，本体层(102)的厚度大于铆接层(103)的厚度；花齿(104)的高度沿螺母本体(1)端到第二端的方向逐渐增大，花齿(104)的厚度沿螺母本体(1)端到第二端的方向逐渐变大；螺母本体(1)端的外径小于铆接孔(2)直径，第二端的外径大于铆接孔(2)的直径；螺母本体(1)的端从板件(3)的侧插入到铆接孔(2)内，螺母本体(1)的第二端与板件(3)的第二端齐平。
- 2.根据权利要求1所述的用于安装散热器的压铆螺母，其特征在于：沿螺母本体(1)端到第二端的方向，花齿(104)依次分为开槽段(104a)和铆合段(104b)；开槽段(104a)在螺母本体(1)插入铆接孔(2)时在铆接孔(2)的侧壁上开槽，铆合段(104b)与所开出的槽铆入口。
- 3.根据权利要求1所述的用于安装散热器的压铆螺母，其特征在于：螺母本体(1)上设有导向部(105)，导向部(105)为环形，其安装在螺母本体(1)的端，导向部(105)的轴线与铆接孔(2)的内径小 $0.05-0.1\text{mm}$ 。
- 4.根据权利要求1所述的用于安装散热器的压铆螺母，机柜压铆螺丝，其特征在于：所述的压铆螺母本体(1)由不锈钢材料制成。
- 5.根据权利要求1所述的用于安装散热器的压铆螺母，其特征在于：螺母本体(1)的第二端设有环片(106)，且环片(106)的内孔与螺母本体(1)的内孔直径相等且中心线重合。
- 6.根据权利要求5所述的用于安装散热器的压铆螺母。

邯郸压铆-紧亿五金-压铆螺母由东莞市紧亿五金制品有限公司提供。东莞市紧亿五金制品有限公司（www.jinyiwj.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。紧亿五金——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市莞城区红山西路10-6号，联系人：敖先生。