

# 双色注塑批发 赛名实业有限公司 大岭山双色注塑

产品名称	双色注塑批发 赛名实业有限公司 大岭山双色注塑
公司名称	东莞市赛名实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇元江元村金泰路3号
联系电话	13712282587

## 产品详情

双色模具注塑加工即是一个部件用两种塑胶注塑来实现。双色注塑是指利用双色注塑机，将两种不同的塑料在同一机台注塑完成部件，常见的是旋转式的。那么双色模具注塑加工的特性有哪些呢？

提高效率同时降低成本：达到了高响应，高重复性，提高了速度稳定性；采用2种原料或2种颜色可同时成型，大大减少工艺及人力从而实现节约成本；参数设定，系统调节为非常简单的数码操作。

双色模具的出现使得我们摆脱了单调，双色注塑厂家，让塑料行业有了色彩。但在双色模具使用的过程中，正确的维护及保养能够很好的延长双色模具的使用寿命以及使用效果。那么双色模具的维护保养要怎么做呢？下面是赛名小编的分享：

- 1、双色模具经过长时间的使用之后，大岭山双色注塑，需要及时清洗以及磨刃口，研磨后刃口面需要进行退磁，不能带有磁性，否则易发生堵料。
- 2、双色模具加工设备的紧固零件，双色注塑批发，检查紧固零件是不是松动、受到损坏现象，采取的办法是找相同规格的零件进行更换。
- 3、双色注塑的弹簧等弹性零件在使用过程中弹簧易损坏，通常出现断裂与变形现象。采取的办法就是更换，在更换过程中一定要注意弹簧的规格与型号，双色注塑多少钱，弹簧的规格与型号通过颜色、外径与长度三项来确认，只有在三项都相同的情况下才可以更换。

减少注塑工艺调整的影响：当注塑工艺参数因非色差原因需要调整时，注塑温度、背压、注塑周期和色母粒添加量应尽量不变，调整的同时应观察工艺参数变化对颜色的影响。如果发现色差，应及时调整。

尽可能避免使用高注射速度、高背压等会引起强烈剪切作用的注塑工艺，并防止局部过热或热分解等因

素造成色差。严格控制料筒各加热段的温度，尤其是喷嘴和靠近喷嘴的加热段。

双色注塑批发-赛名实业有限公司-大岭山双色注塑由东莞市赛名实业有限公司提供。“设计,维修,加工,生产,销售：塑胶制品,降频器,传感器,电子”就选东莞市赛名实业有限公司（[www.sayming.com](http://www.sayming.com)），公司位于：东莞市常平镇元江元村金泰路3号，多年来，赛名实业坚持为客户提供好的服务，联系人：孔华军。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。赛名实业期待成为您的长期合作伙伴！