

换热器U型管管自动焊机

产品名称	换热器U型管管自动焊机
公司名称	武汉法泽尔自动化设备有限公司
价格	45000.00/个
规格参数	型号:AS80
公司地址	武汉市东西湖区人民政府东山街道办事处东岳村161号（16）（注册地址）
联系电话	15071119094

产品详情

换热器U型管管自动焊机已成为半导体和制药行业中使用的高完整性气体和液体系统的标准连接方法。这些系统具有极高的纯度和密封完整性。自20世纪80年代中期以来，整个特种行业为轨道焊接和高纯度应用中使用的阀门，配件，调节器，仪表和其他组件提供了支持。对于高纯度应用中的管焊接，可以仅使用完全封闭的焊头。

不锈钢拉管自动激光焊接机的自动化程度高焊接工艺流程简单。非接触式的操作方法能够达到洁净、环保的要求。采用激光焊接机加工工件能够提高工作效率，成品工件外观美观、焊缝小、焊接深度大、焊接质量高。激光焊接机广泛应用于牙科义齿的加工，键盘焊接，矽钢片焊接，传感器焊接，电池密封盖的焊接等方面。但激光焊接机的成本较高，对工件装配的精度要求也较高，在这些方面仍有局限性。

不锈钢自动焊接机的自动化氩弧焊接对要焊接的产品对接处要平整、缝隙不能太大，一般要控制在15-20个C以内。因此对要焊接的产品一定要进行磨边或修边，如门锁拉手，则可以采用切边机切边。门锁拉手在切边之后再点焊，则是为了方便上机焊接，同时也防止在焊接的过程中由于产生的热量导致产品变形移位而造成次品。

不锈钢拉管自动激光焊接机采用光纤激光焊接机连续焊接，不锈钢拉管自动激光焊接机是利用高能量的激光脉冲对材料进行微小区域内的局部加热，激光辐射的能量通过热传导向材料的内部扩散，将材料熔化后形成特定熔池。它是一种新型的焊接方式，主要针对薄壁材料、精密零件的焊接，可实现点焊、对接焊、叠焊、密封焊等，深宽比高，焊缝宽度小，热影响区小、变形小，焊接速度快，焊缝平整、美观，焊后无需处理或只需简单处理，焊缝质量高，无气孔，可精确控制，聚焦光点小，定位精度高，易实现自动化。

