

## 现场管道自动焊接设备

产品名称	现场管道自动焊接设备
公司名称	自动焊接设备厂家
价格	68000.00/台
规格参数	型号:NBC500 品牌:览众 产地:山东
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区兴博三路188号
联系电话	0543-2266197 18954361963

## 产品详情

工作电压 额定电压

DC24V

功率：

<0.5kw

产品自重 13kg

运动方式 永磁吸附

滚轮式

适用管径 DN100mm

以上

组件达到  
更厚)

适用壁厚 5型mmX型

更换焊枪  
常规坡口

焊接速度 0-500 mm/  
min连续  
可调

摆速 0-80连续  
可调

摆宽 0mm-50m  
m连续可  
调

干伸调节 ± 25mm  
范围

左延时/右 0-2000ms

延时 连续可调

焊枪自由 更换夹紧  
度 组件角度  
任意可调

焊炬摆动 平摆、角  
形式 摆

分区焊接 可分层、  
分区设定  
工艺参数  
、自动变  
参

焊接工艺 1G、5G、  
6G

操作温度 -20 ~+40

存储温度 -40 ~+60

0mm

尺寸L\*W\* 约200mm\*

H 230mm\*19

随着我们现在科学技术的提高，越来越多的领域开始采用全自动技术对一些我们需要加工或者制造的东西进行机械化的操作，这其中非常值得一提的是管道的自动焊接技术，当然这还要依赖管道自动焊机的鼎力相助，管道自动焊机从结构上就显得很有科技感，它总共可以分成三个部分，分别是机器人本体、控制系统及遥控器。这三者分别负责末端操作、信息和智能存储控制及控制处理。

现场管道自动焊接设备工艺包括：对所焊材质的了解、各类焊接电源的知识、电流电压的调节、焊接速度的调节、气流的调节、焊枪角度位置、对焊接变形的理解等一系列因素的组合相互作用，比如电流电压：对焊接电流电压的调整和焊接速度的配合，有长期经验积累，调试机器时，可以很快调节出佳的配合，避免焊接件的浪费。

现场管道自动焊接设备对焊接工艺的掌握是自动焊接设备方案制定、工装制作的参考与前提基础，是焊接效果的保证。对于焊接工艺不了解的用户，好找焊接经验丰富的厂家采购，设备可以仿造，但是焊接工艺却是在长期的使用积累中才可获得的，览众是焊接电源的生产商，对于焊接工艺的理解是很深入的，对于焊缝过程中出现的问题，可以很好地为用户找到问题源头，从而解决各类焊接难题。

同样的机器、同样的焊接件，如果别人焊出成品了，自己怎么也调不出来焊接效果，你就得考虑是否焊接电源没有用对，电流电压，气流，焊枪角度，焊接速度没有很好的配合好呢？没有经验，自己做实验，不如找我们了解，也许一句话点醒梦中人当然也有可能用户经长期的使用经验积累，焊接工艺在我们之上的，也有用户在采购我们的设备时，不加以任何试焊的，这是因为对焊接工艺及自身产品的有很深的了解。