

轧辊制造 胶州轧辊 镜面轧辊

产品名称	轧辊制造 胶州轧辊 镜面轧辊
公司名称	青岛鑫盛源轧辊有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处
联系电话	18754294626

产品详情

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

鑫盛源轧辊将以“诚信为本，质量，服务至上”的原则不断满足国内外客户对轧辊的需求，并不断提升、超越自我，努力发展成为具竞争力和受人尊敬的企业，为广大客户创造更多的价值。

轧
辊
厂
|
离
心
轧
辊
|
镜
面
轧
辊
|
石
墨
机
轧
辊
|
轧
辊
生
产
厂
家

将激光合金化技术应用于高镍铬无限冷硬合金铸铁轧辊，利用OM，SEM，显微硬度计和X射线衍射仪对激光合金化层的显微组织、成分、截面显微硬度分布和物相进行分析研究.结果表明，合金化层表面平整，与基体形成了冶金结合，轧辊制造，部分区域存在裂纹.在激光功率、光斑直径、搭接率一

定的条件下，数控轧辊，合金化层厚度随扫描速度变化不大;裂纹率随速度增加而增加;合金化层硬度随速度的增加先提高后降低.当激光功率为7.2 kW，光斑直径为0.8~3 mm，搭接率为33.3%时，佳扫描速度为11 m/min.此时，合金化层平均厚度为0.287 5 mm，平均显微硬度为1 001 HV0.05，是基体材料(656 HV)的1.53倍.

[球墨铸铁轧辊](#) | [冷硬铸铁轧辊](#) | [轧辊销售](#) | [轧辊价格](#)

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：[轧辊](#) | [铸造轧辊](#) | [半钢轧辊](#) | [高速钢轧辊](#) | [轧辊厂家](#)

青岛鑫盛源轧辊有限吸引了一批具有多年轧辊研发与制造经验的人才，形成精干、技术、管理团队，为鑫盛源轧辊的快速发展奠定了坚实基础。

离心铸造的橡胶轧辊：[离心轧辊](#) | [镜面轧辊](#) | [石墨机轧辊](#) | [轧辊生产厂家](#)

粗精磨

在磨床上磨削轧辊辊颈各道台阶，轧辊的生产，用外径千分尺测量，达到图纸所需尺寸。

粗精刨

刨轧辊扁头。在刨床上刨到图纸所需的尺寸。当中分粗刨和精刨，胶州轧辊，粗刨时留0.5mm余量，然后精刨到图纸所给尺寸。

精铣

用V型紧箍支座和用与产品相同规格的铣刀，铣两辊颈键槽。

轧辊制造与研发基地：[球墨铸铁轧辊](#) | [冷硬铸铁轧辊](#) | [轧辊销售](#) | [轧辊价格](#)

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限吸引了一批具有多年轧辊研发与制造经验的人才，形成精干的专业化技术、管理团队，为鑫盛源轧辊的快速发展奠定了坚实基础。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

电化学抛光缺点在于: 不同金属材料电解液的通用性较差; 较难保持零件尺寸和几何形状的度; 金属基体表层的纯度和组织均匀性对终表面质量影响较大; 金属表面的微观裂纹、夹灰等缺陷经电化学抛光后被有效放大。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊制造-胶州轧辊-镜面轧辊由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。青岛鑫盛源轧辊有限公司 (www.xsyzg.com) 为客户提供 “ 轧辊,离心轧辊,冷硬铸铁轧辊,镜面轧辊,石墨机轧辊,轧辊厂 ” 等业务, 公司拥有 “ 轧辊,离心轧辊,冷硬铸铁轧辊,镜面轧辊,石墨机轧辊,轧辊厂 ” 等品牌。专注于行业专用设备等行业, 在山东青岛 有较高知名度。欢迎来电垂询, 联系人: 殷经理。