

派瑞气体设备售后保障 氢气回收设备生产厂家 氢气回收设备厂家

产品名称	派瑞气体设备售后保障 氢气回收设备生产厂家 氢气回收设备厂家
公司名称	邯郸派瑞气体设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	邯郸市丛台区中船路派瑞科技产业园东区
联系电话	13722670154 13722670154

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邯郸派瑞气体设备有限公司

水电解制氢，派瑞气体设备，气体净化设备

水电解制氢，每生产1m³纯氢，耗电4.5~6.5KWh，生产成本约2.3~3.3元；氨分解制氢，变压吸附提纯，每生产1m³纯氢，用氨0.7kg，耗电2KWh，生产成本约2.0~2.4元；甲醇热解制氢，每生产1m³纯氢，需0.66kg甲醇，耗电1.5KWh，生产成本约2.1~2.5元；用变压吸附从焦炉气中回收氢气制取纯氢，其生产成本约1.5~1.8元；以合成氨原料气为原料，以膜分离和变压吸附相结合的提纯工艺，生产1m³纯氢，氢气回收设备厂家，其生产成本约1.3~1.6元，可见本生产工艺生产纯氢的成本低于水电解、氨分解和甲醇热解制氢，基本上与焦炉气回收氢和合成氨原料气制氢的生产成本相仿，氢气回收设备优质厂家，效益明显，对一些氯碱厂用氯碱氢回收氢具有一定的参考价值。

氢气回收，氢气回收设备，氢气回收设备厂

氢气回收是指把工业生产过程中的氢气进行除尘、除油、除氧、除水等处理，使氢气质量重新达到生产要求，二次循环使用的系统统称。将排出含有固体杂质和气体杂质的氢气，经过过滤器除大部分固体杂质，氢气回收设备厂家价格，进入淋洗塔用水除去气体杂质、氨气，进入冷却系统进行热量交换，氢气由出炉时43~47℃下降到15℃，氢气在淋洗过程和冷却过程中除去90%左右的水份。

邯郸派瑞气体设备有限公司注册于河北省邯郸市，现拥有本部、邯郸开发区派瑞高新技术产业园区（

东区、西区)、天津高新技术产业园区、青岛办事处、外场试验基地6个生产经营场所。

将排出含有固体杂质和气体杂质的氢气，氢气回收设备生产厂家，经过过滤器除大部分固体杂质，进入淋洗塔用水除去气体杂质、氨气，进入冷却系统进行热量交换，氢气的点由出炉时43~47 下降到15 ，氢气在淋洗过程和冷却过程中除去90%左右的水份。

邯郸派瑞气体设备有限公司（简称：派瑞公司）位于河北省邯郸市开发区派瑞高新技术产业园区东区（即：中船路5号）院内，是718所控股的全资子公司，是以设计、生产各种气体制造及其净化提纯设备、制氧设备为主的高新技术企业。是国家发改委"甲醇制氢高技术产业化示范工程项目"落实单位。

派瑞气体设备售后保障-氢气回收设备生产厂家-氢气回收设备厂家由邯郸派瑞气体设备有限公司提供。

“制氢设备,气体净化分离设备,制氧设备厂家”就选邯郸派瑞气体设备有限公司（www.718peric.cn），公司位于：邯郸经济开发区中船路5号，多年来，派瑞气体坚持为客户提供好的服务，联系人：史经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。派瑞气体期待成为您的长期合作伙伴！