

向辉龙门磨床 向辉龙门磨床工厂 向辉精密机械

产品名称	向辉龙门磨床 向辉龙门磨床工厂 向辉精密机械
公司名称	东莞市安腾精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边社区振安东路127号盈丰大厦702号
联系电话	13923712584

产品详情

本文从磨削波纹产生的机理出发，简略地分析了龙门磨床产生磨削波纹的原因，通过试验进行论证和分析，提出了消除龙门磨床磨削波纹的一些解决方案。

三、试验过程 1、试验内容。我们先用DITTEL在线动平衡系统和振动传感器测得机床在空运转状态下的固有频率 f_n 和磨头处的振幅 A 。然后进行试磨件磨削，相关参数如下：

工作台速度 $370 \sim 410 \text{ mm/s}$ ，向辉龙门磨床，测量波纹间距为 $18 \sim 20 \text{ mm}$ ，从而可得出波纹的频率 f ，向辉龙门磨床批发， $f = (370 \sim 410) / (18 \sim 20) = 18.5 \sim 22.78 \text{ Hz}$ 。

将该试磨件用RM500表面轮廓分析仪进行分析，获得该零件表面轮廓曲线。

数控龙门式平面磨床专门用于磨削大中型工件及薄板类工件，也可以通过横向与垂直数控轴联动修整成形砂轮，磨削成形曲面。龙门磨床机床采用双立柱龙门式对称布局，由床身、双立柱、横梁组成封闭式框架结构，与普通定梁式龙门磨床相比，其特点在于双立柱上安装了一个可上下运动的横梁，大大提升了可磨削工件的高度。横梁在磨削的过程中一般是固定的，当需要移动横梁时，向辉龙门磨床生产厂家，首先通过液压松开横梁夹紧机构，然后两个交流伺服电机分别通过两个涡轮减速器带动丝杆转动实现横梁的升降。

龙门磨床主轴转速

卧磨头： 1350r/min

电动机功率卧磨头电机： 11KW

立磨头电机： 7.5KW

横向进给电机： 1KW

垂直进给电机： 1KW

主油泵电机： 11KW

强制润滑油泵电机： 220W

间歇润滑泵电机： 0.02KW

水冷电泵电机： 130W

龙门磨床特点1.磨头横向与垂直运动采用PLC控制交流伺服系统，运行平稳可靠.

2.工作台纵向运动，采用液压缸驱动，独立带温控的液压站控制其运动.

3.本机标准配置一个卧式磨头，可据需求增加一个立式磨头.

向辉龙门磨床-向辉龙门磨床工厂-向辉精密机械(推荐商家)由东莞市安腾精密机械有限公司提供。“精密机械设备及配件,自动化设备,数控软件及设备,电子仪器设备”就选东莞市安腾精密机械有限公司(www.sunnyfreeport.com.cn)，公司位于：东莞市长安镇霄边社区振安东路127号盈丰大厦702号，多年来，向辉精密机械坚持为客户提供好的服务，联系人：王先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。向辉精密机械期待成为您的长期合作伙伴！