

PP1500喷熔布专用增韧剂【高效，耐温，完全匹配】

产品名称	PP1500喷熔布专用增韧剂【高效，耐温，完全匹配】
公司名称	浙江昌宏塑胶原料有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	品牌:喷熔布专用增韧剂 型号:PP1500 用途级别:高熔纤维级、医用口罩专用
公司地址	义乌市江东街道端头二区58栋1号
联系电话	0579-15868975843 15868975843

产品详情

所得的三层复合材料具有在上表面的熔喷纳米纤维、其下的常规熔喷结构和在下表面上的稀松布使熔喷纳米纤维粘附到由含有20%乙酸乙烯酯树脂和80%纤维素纤维湿法非织

PP1500喷熔布专用增韧剂【高效，耐温，完全匹配】

我们的地址：义乌市江东街道端头二区58栋1号电话：0579-15868975843联系手机：15868975843
期待您的咨询

所得的三层复合材料具有在上表面的熔喷纳米纤维、其下的常规熔喷结构和在下表面上的稀松布。所得复合材料的基重为25gsm、厚度为0.012"且在0.5"水柱下透气率为84cfm。NaCl粒子过滤效率为88%。12.样品
L样品L通过以下方式制备利用每英寸35个孔的模具(该模具被加热至450 ° F的工艺空气以43601bs/hr的流量吹扫)，以201bs聚合物/小时的速度，由被加热至450 ° F的聚合物在利用55 ° F的4901bs/hr的空气骤冷下产生0.4微米聚丙烯纤维(Exxon PP3546 G, ExxonMobilChemical Company, Houston, TX)，并进而形成5gsm的熔喷网。通过英寸宽狭缝利用约20英寸水的真空压力在以45ft/min移动的空收集器带上收集熔喷材料。自立的熔喷纳米纤维的厚度小于0.001"、基重为5gsm、在0.5"水柱下透气率为150cfm使熔喷纳米纤维粘附到由含有20%乙酸乙烯酯树脂和80%纤维素纤维湿法非织造的纤维素纤维形成的基重为114gsm且在0.5"水下透气率为16cfm的波形支撑体层上。该波形支撑体层的波纹沟道宽度为0.170"。如采用IAS激光波纹测量仪所测量的，该支撑体层的波纹深度在待涂布的正面上为0.022"，相反(反)面具有0.022"的波纹深度。通过以6g/m2的单位面积重量向纤维素支撑体施加加热至400 ° F并在410 ° F喷射的热熔胶(Bostik

M2751粘合剂), 然后通过用于收集熔喷纤维的不锈钢带和橡胶辊之间在30磅/线性英寸(PLI)的夹区压力下的接触压力使施胶层与熔喷/纳米纤维纤维素立即接合, 将熔喷纳米纤维粘附到纤维素支撑体上。所得的制品被制成熔喷纳米纤维面对入口而纤维素支撑体面对下游侧的过滤器。过滤介质的基重为125gsm、厚度为0.026"且在0.5"水柱下透气率为14cfm。NaCl

粒子过滤效率为62%。这比未涂布的纤维素基材有改进(约26%)。该复合材料在熔喷纳米纤维涂布面上具有0.012"的波纹深度, 而在相反的未涂布(反)面上为0.016"。纳米纤维层相对于底部基材的平均剥离强度为2.4盎司/英寸宽度。

13.样品

M样品M通过以下方式制备利用每英寸35个孔的模具(该模具被加热至450 ° F的工艺空气以43601bs/hr的流量吹扫), 以201bs聚合物/小时的速度, 由被加热至450 ° F的聚合物在利用55 ° F的4901bs/hr的空气骤冷下产生0.4微米聚丙烯纤维(Exxon PP3546 G, ExxonMobilChemical Company, Houston, TX), 并进而形成5gsm的熔喷网。通过英寸宽狭缝利用约20英寸水的真空压力在以45ft/min移动的空收集器带上收集熔喷材料。自立的熔喷纳米纤维的厚度小于0.001"、基重为5gsm、在0.5"水柱下透气率为150cfm使熔喷纳米纤维粘附到由含有20%乙酸乙酯树脂和80%纤维素纤维湿法非织造布的纤维素纤维形成的基重为114gsm且在0.5"水下透气率为16cfm的波形支撑体层上。该波形支撑体层的波纹沟道宽度为0.22"。如采用IAS激光波纹测量仪所测量的, 该支撑体层的波纹深度在待涂布的正面上为0.022", 相反(反)面具有0.022"的波纹深度。通过以6g/m²的单位面积重量向纤维素支撑体施加加热至400 ° F并在410 ° F喷射的热熔胶(Bostik M2751粘合剂), 然后通过用于收集熔喷纤维的不锈钢带和橡胶辊之间在30磅/线性英寸(PLI)的夹区压力下的接触压力使施胶层与熔喷/纳米纤维纤维素立即接合, 将熔喷纳米纤维粘附到纤维素支撑体上。所得的制品被制成熔喷纳米纤维面对