

江苏全省【快速解决PP1500喷绒布变硬变脆的问题】

产品名称	江苏全省【快速解决PP1500喷绒布变硬变脆的问题】
公司名称	浙江昌宏塑胶原料有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	牌号:PP1500喷绒布 WT:PP1500喷绒布变硬变 用途级别:医用口罩喷绒布专用
公司地址	义乌市江东街道端头二区58栋1号
联系电话	0579-15868975843 15868975843

产品详情

检查过滤器和褶皱堆积，发现未接合的熔喷纳米纤维堵塞由折叠接头(knuckle)形成的过滤器入口，增加了空气阻力

江苏全省【快速解决PP1500喷绒布变硬变脆的问题】

我们的地址：义乌市江东街道端头二区58栋1号电话：0579-15868975843联系手机：15868975843
期待您的咨询

F喷射的热熔胶(Bostik Vitel 4361B粘合剂)，然后通过用于收集熔喷纤维的不锈钢带和橡胶辊之间在35磅/线性英寸(PLI)的夹区压力下的接触压力使施胶层与熔喷/纳米纤维纤维素立即接合，将熔喷纳米纤维粘附到纤维素支撑体上。所得的结构被制成熔喷纳米纤维面对入口而纤维素支撑体面对下游侧的过滤介质。过滤介质的基重为233gsm、总厚度为0.024"且在0.5"水柱下透气率为1.9cfm0

该复合材料在熔喷纳米纤维涂布面上具有0.06"的波纹深度，而在相反的未涂布(反)面上为0.010"。纳米纤维层对底部基材的平均剥离强度为3.5盎司/英寸宽度。16.对比例对比例1通过以下方式制备利用每英寸35个孔的模具(该模具被加热至435 ° F

的工艺空气以39001bs/hr的流量吹扫)，以201bs聚合物/小时的速度，由被加热至425 ° F的聚合物在利用55 ° F的5201bs/hr的空气骤冷下产生0.7微米聚丙烯纤维(Exxon PP3546 G, ExxonMobilChemical Company, Houston, TX)，并进而形成5gsm的熔喷网。通过英寸宽狭缝利用约20英寸水的真空压力在以60ft/min移动的空收集器带上收集熔喷材料。自立的熔喷纳米纤维的厚度小于0.001"、基重为5gsm、在0.5"水柱下透气率为172cfm。使熔喷纳米纤维粘附到由含有17%乙酸乙酯树脂和83%纤维素纤维湿法非织造的纤维素纤维形成的基重为125gsm且在0.5"水下透气率为32cfm的波形支撑体层

上。该波形支撑体层的波纹沟道宽度为0.170"。如利用IAS激光波纹测量仪所测量的，该波纹支撑体层的波纹深度在待涂布的正面上为0.015"，相反(反)面具有0.015"的波纹深度。通过以3g/m²的单位面积重量向纤维素支撑体施加热熔胶(BostikHM 4379 PVA共聚物粘合剂)喷雾，然后通过用于收集熔喷纤维的带和橡胶辊之间的接触压力使施胶层与熔喷/纳米纤维纤维素立即接合，将熔喷纳米纤维粘附到纤维素支撑体上。所得的制品被制成熔喷纳米纤维面对入口而纤维素支撑体面对下游侧的过滤器。过滤介质的基重为134gsm、厚度为0.027"且在0.5"水柱下透气率为27cfm。NaCl粒子过滤效率为50%。这比未涂布的纤维素基材有改进(约20%)。该复合材料在熔喷纳米纤维涂布面上具有小于.001"的波纹深度，而在相反的未涂布(反)面上为0.015"。该介质用于构建褶裥高度为1.13"、元件高度为14.375"和在3"中心管上褶裥数为155(16.5

35个褶裥/英寸中心管ID)的元件。与常规介质相比，根据SAE J726规程，容尘量在300cfm的面速度下下降25%。检查过滤器和褶裥堆积，发现未接合的熔喷纳米纤维堵塞由折叠接头(knuckle)形成的过滤器入口，增加了空气阻力。该介质也用于褶裥高度为0.88"、元件高度为3.125"且在10"管周围褶裥数为200(6.4个褶裥/英寸中心管ID)的元件中。依照SAE J726规程，采用65cfm的面速度对该元件进行测试。采用该较不致密的打褶构造(6个褶裥/英寸对17个褶裥/英寸)，

容尘量比常规介质高11%。实施例L到实施例O表明采用本文公开的方法产生了具有出众的波纹性能，例如波纹深度的波形过滤介质。C.讨论基于相关数据，以下讨论给出一些综合观测结果。使用扫描电子显微镜(SEM)放大1000倍测量100根纤维的纤维直径。计算纤维直径(D、Log D、RMS D、D²/D)和几何标准偏差以确定纤维直径分布。平均(log D)纤维直径用作参考以表征不同的样品。与一般的熔喷纤维相比，熔喷纳米纤维明显更细，接近于电纺纳米纤维，但是具有明显更宽的分布(2GSTD的熔喷纳米纤维与对于电纺纳米纤维的