

常州扬州【快速解决熔喷布变硬变脆等问题】

产品名称	常州扬州【快速解决熔喷布变硬变脆等问题】
公司名称	浙江昌宏塑胶原料有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	牌号:熔喷布 问题:熔喷布变硬变脆 解决方法:增加我司高效增韧剂
公司地址	义乌市江东街道端头二区58栋1号
联系电话	0579-15868975843 15868975843

产品详情

形状的实例包括凹形的、带槽的、压纹的和胶珠分开的袋式结构或管状结构

常州扬州【快速解决熔喷布变硬变脆等问题】

我们的地址：义乌市江东街道端头二区58栋1号电话：0579-15868975843联系手机：15868975843
期待您的咨询

37以提供包括直接与基材接合的熔喷材料的过滤介质。形成基材的材料(熔点较低的材料、熔点较高的材料)可以是任何期望的具有适当的熔融特性的材料。这样的材料通常是聚合物。在一些实施方案中，熔点较低的材料可以是上述粘合剂之一(例如基材可以是由包括粘合剂的复合材料形成的膜)。任选地，稀松布和/或另外的其他材料层可以结合进过滤介质。在某些实施方案中，基材可以包括一种或多种另外的材料。再如，尽管已经描述了这样的实施方案，其中通过使用粘合剂的化学接合或者使用超声波接合的机械接合或者熔化/冷却使熔喷材料与基材接合，但在一些实施方案中，可以采用其他类型的机械接合。实例包括缝合、缝纫、水刺和针刺。在一些方法中，比如针刺和水刺，熔喷材料可能变为与其他层(例如基材)混合。还如，尽管已经描述了使用熔喷材料的实施方案，另外或作为替代方案，可以使用其他材料。更具体而言，不限于所用的材料或者形成纤维的工艺，在上文中可以采用含纤维的材料作为熔喷层，所述纤维的平均直径当用扫描电子显微镜测量时为至多1.5微米(例如至多1.4微米、至多1.3微米、至多1.2微米、至多1.1微米、至多1微米)，和/或为至少0.2微米(例如至少0.3微米、至少0.4微米、至少0.5微米)。在一些实施方案中，材料是采用熔体加工法(例如熔喷工艺、纺粘、挤出和吹膜挤出)形成的。在一些实施方案中，可以通过其他方法形成平均直径小的材料。例如，平均直径小的材料可以通过取直径较大的纤维并且将其拉伸形成平均直径小的材料而制备。其他方法包括形成纤维的“海岛”和“橘瓣(segmented pie)”方法，比如美国专利 No. 5,783,503,5,935,883和6,858,057中所述

的，其再次通过引用仅仅将与本文公开内容的其余部分一致的内容并入本文。在一些实施方案中，所述材料是非聚合物(例如玻璃、陶瓷)。例如，所述材料可以是湿法玻璃。在一些实施方案中，基材可以由较大平均直径(例如至多2微米、至多3微米、3微米到4微米)的湿法玻璃而非熔喷层形成，过滤器可以包括平均直径较小(例如至多1.5微米)的湿法玻璃纤维层，其中过滤介质可包括或不包括粘合剂材料。再如，虽然已经描述了过滤介质为波形和/或褶皱的实施方案，更具体而言，可以以多种期望方式中的任一种使过滤介质成形。这样的形状通常在本领域中是已知的。形状的实例包括凹形的、带槽的、压纹的和胶珠分开的袋式结构或管状结构。在权利要求书中有其他实施方案。

例如，尽管已经描述了在基材和熔喷层之间布置稀松布的实施方案，但在某些实施方案中，熔喷层可以在基材和稀松布之间。又如，尽管已经描述了过滤介质包括三个层的实施方案，但是过滤介质可以任选地包括更多层。在一些实施方案中，过滤介质可以具有多于一种基材，多于一种中间层(例如多于一种粘合剂、多于一种稀松布)，和/或多于一种熔喷层。例如，在一些实施方案中，过滤介质可以包括具有一种平均纤维直径的纤维的熔喷层和具有另一种平均纤维直径的纤维的第二熔喷层。过滤介质也可以包括另外的层。再如，尽管已经描述了过滤介质具有一个熔喷层的实施方案，但过滤介质可以任选包括多于一个熔喷层。在某些实施方案中，过滤介质可以包括布置在熔喷层上的熔喷层。作为另外的实例，尽管已经描述了制备过滤介质的某些方法，但也可以使用其他方法。例如，在一些实施方案中，基材可以由双组分膜(例如熔点较低的材料和熔点较高的材料)形成，其上形成熔喷材料。接着，将熔点较低的材料加热至使该材料熔化(例如，通过来自熔喷材料的热量和/或通过烤箱中加热)，然后冷却(例如至室温)以提供包括直接与基材接合的熔喷材料的过滤介质。又如，在一些实施方案中，基材可以由两个层形成，其中一个层由熔点较低的材料形成，而另一个层由熔点较高的材料形成。在这样的实施方案中，可以将熔喷材料沉积在熔点较低的材料上。接着，将熔点较低的材料加热至使该材料熔化(例如，通过来自熔喷材料的热量和/或通过烤箱中加热)，并且冷却(例如至室温)