

D2模具钢板D2工具钢D2铣板

产品名称	D2模具钢板D2工具钢D2铣板
公司名称	苏州玖麟金属材料有限公司
价格	30.00/kg
规格参数	品牌:齐全 规格:齐全 包装:标准
公司地址	苏州工业区
联系电话	13138627938

产品详情

D2模具钢介绍 D2模具钢是一种工具钢，含碳量达1.5%，含铬量达11.5%，经热处理硬度可达60HRC。它是一种半不锈钢，D2钢具有较好的耐磨性以及适中的韧性，缺点是耐腐蚀性略显不足，是一种比较适合实用的钢材，Bob Dozier很喜欢用D-2。D2钢材高耐磨、微变形冷作模具钢，风硬工具钢。D2钢可用来制造截面大、形状复杂、经受冲击力大、要求耐磨性高的冷作模具钢，如硅钢片冲模、冷切剪刀、切边模等。

综合评分：耐磨性2.5分，韧性2.5分，耐腐蚀性2分。

D2国际上较广泛应用的高碳高铬冷作模具钢，属莱氏体钢，具有高的淬透性、淬硬性和高的耐磨性；高温抗氧化性能好，淬火和抛光后抗锈蚀能力好，热处理变形小。

D2模具钢化学成份

元素	碳C	硅Si	锰Mn	铬Cr	铜Cu	钒V	钼Mo
含量	1.55	0.35	12	0.2	0.9		

D2模具钢材料特性

D2钢是高耐磨微变形冷作模具钢，属于风硬型工具钢。该钢碳的质量分数高达1.5%，铬的质量分数高达11.5%，经热处理后硬度可达60HRC，但相对地延展性、韧性、耐锈能力较弱，钢材表面亦难作镜面磨光处理。随着冷冲压制品朝着高精度、高效率、多品种的发展，要求模具钢具有较好的耐磨性和韧性。同Cr12MoV钢相比，该钢在化学成分上增加了Mo、V，改变了钢的铸造组织，改善了莱氏体的形貌，强韧性及耐磨性优于Cr12MoV钢，提高了模具的使用寿命。由于该钢的屈服点及塑性变形抗力较Cr12MoV钢高，因而其锻造性能及热塑成形性较Cr12MoV钢略差。

- 1.加工性良好，热处理尺寸稳定性能***；
- 2.优良的机械加工性能；
- 3.淬硬时，具备***的尺寸稳定性；
- 4.淬硬和回火后，具有高的表面硬度与机体韧性的良好配合；

D2模具钢用途

适用于复杂可能变形的工具钢，高耐磨性长寿命的各类冷冲压模具及冷剪切刃，搓丝板；冷挤压成形、拉伸模、啤不锈钢片及高硬度材料的冲裁模等。

- 1) 用于冰箱压缩机后罩拉深模具，淬火硬度56~58HRC。
- 2) 为提高D2冷作模具扁钢轧材的使用寿命，采用添加稀土的方法，则钢的耐磨性和冲击韧度均大为改善，从而达到提高圆模具扁钢轧材使用寿命的目的。
- 3) 由于D2钢中的V、Mo含量高于Cr12MoV钢，具有更好的综合性能，而传统的Cr12MoV钢将逐渐被取代。
- 4) 用D2钢制造的滚丝轮、离台调板冷冲模，与Cr12MoV钢相比可提高使用寿命5~6倍。

D2模具钢加工处理

去应力退火：工件粗加工后，加热至600~650℃，保温2小时，随炉冷却到500℃，出炉空冷。

淬火：工件缓慢升温到600℃，保温20分钟进行***次预热，均温后升至850℃，再保温30min进行第二次预热，***升温到1020~1040℃，保温25~40min，出炉空冷。

回火：淬火后应立即回火，并回火至少两次，每次保温时间不低于2h

注意：淬火后应及时回火，防止开裂，并要防止表面脱碳，量规及高精度模具应进行深冷处理（-70℃），并采用高温回火，减少工件变形，高温回火温度500~560℃，硬度大于58HRC。

硬度：退火，255HB，压痕直径3.8mm，淬火，59HRC。

热处理规范及金相组织：淬火，820±15℃预热，1000±6℃（盐浴）或1010±6℃（炉控气氛）加热，保温10~20min，空冷，200±6℃回火。

苏州玖麟金属材料有限公司是一家从事国内外模具钢材销售、大型铣床磨床精光板加工、真空热处理于一体的模具企业，公司综合实力雄厚、技术设备精良、配套设施齐全；并拥有多名技术精湛、业务娴熟的工程师和一支经验丰富的售后服务队伍，严格的质量管理体系以及科学严谨的管理机制。主营产品：塑料模具钢，冷作模具钢，热作模具钢，高速钢，H13电渣洗光板，H13国标黑皮板，H13国标扒皮圆，Cr12国标板，Cr12国标扒皮圆，Cr12MoV国标板，Cr12MoV国标圆，DC-53国标板，DC-53国标车光圆，D2国标板，D2车光圆，SKD11国标板，SKD11车光圆，火焰钢7CrSiMnMoV，油钢（9CRWMN）轧圆，CR8轧圆，CR8轧板，CR12MOV轧圆，H13轧圆等其他金属畅销消费者市场，苏州玖麟金属凭着“优势的价格、优良的品质、齐全的规格、完善的服务”等优点，跻身中国模具钢行业内优质供应商之一，深受多家内、外资企业用户的青睐与好评。服务群体涉及汽车、家电、IT、食品等多行业及众多加工、锯切使用型企业。公司始终坚持“以顾客需求为导向，以科学创新为手段，以产品质量为保障”的生存发展理念。我们价格合理，供货及时，广交朋友，愿竭诚为您服务，携手共创佳绩。

我们的地址：苏州工业区电话：联系手机：13138627938 期待您的咨询