

灭火器维修设备

产品名称	灭火器维修设备
公司名称	衡水齐氏贸易有限公司
价格	2800.00/台
规格参数	型号:122 爆破力:300anp 重量:衡水
公司地址	河北省衡水市桃城区中华大街西侧,新华路北侧 尚城国际2幢26层2622号(注册地址)
联系电话	13932887161 15930863432

产品详情

灭火器充装设备及其充装方法技术领域干粉灭火器灌装机涉及消防灭火技术领域的一种充装设备，尤其涉及一种灭火器充装设备，还涉及该充装设备的灭火剂充装方法。The invention relates to a filling device for a dry powder fire extinguisher, which relates to the technical field of fire fighting and extinguishing, in particular to a filling device for a fire extinguishing agent, the invention also relates to a filling method of fire extinguishing agent for the filling equipment.背景技术灭火器是一种可携式灭火工具。灭火器内放置化学物品，用以扑灭火灾。灭火器是常见的防火设施之一，存放在公众场所或可能发生火灾的地方，不同种类的灭火器内装填的成分不一样，是专为不同的火灾起因而设。灭火器在使用后，都需要重新充装灭火剂。灭火器充装设备的性能直接影响到充装灭火剂量的精度、充装操作的安全性和复杂性。现有的一种灭火器充装设备，“一种航空灭火器地面充填装置及其使用方法”中所述的装置无法对灭火器进行充装前的抽真空操作，没有给出准确控制灭火剂充装质量的技术方法，而且缺少保证灭火器充装压力不超过设定值的技术措施。中国“一种灭火剂充装设备”中所述设备可以在充装前对灭火器抽真空，当灭火器充装压力超过设定值时能自动降低灭火器内的压力，可以根据设定自动控制充装灭火剂质量，一定程度上弥补了中的不足，但此还存在如下不足：)该设备没有氮气填充功能，不利于抽真空、检漏、填充灭火剂这程的快速实施；该设备没有溶剂填充功能，只能填充灭火剂，无法充装部分灭火器所需的溶剂(如，灭火剂共沸物等)；该设备没有在距离灭火器充装口附近设置高精度压力表，管道内的压力变化会带来填充压力的误差。因此，现有的灭火剂充装设备”存在充装速度慢，而且存在充装压力误差的问题。干粉灭火器灌装机[为解决现有的灭火剂充装设备”充装速度慢，而且存在充装压力误差的技术问题，干粉灭火器灌装机提供一种灭火剂充装设备”及其充装方法。1.灭火剂充装设备，其特征在于，所述灭火剂充装设备”还包括：抽真空组件，其包括抽真空球阀以及真空表；抽真空球阀安装在真空泵与灭火器之间，并用于调节真空泵对灭火器的抽气量；真空表设置在抽真空球阀和真空泵之间，并用于显示真空泵抽真空时的真空度。2.灭火剂充装设备”，其特征在于，所述灭火器充装设备还包括：充装控制组件，其包括充装总球阀以及充装压力表；充装总球阀用于将所述充装组件一充入的灭火剂、所述充装组件二充入的溶剂、所述充装组件三充入的氮气以及所述充装组件四充入的氮气所组合成的所述灭火剂送入灭火器中，并控制所述灭火剂的充装量以及真空泵抽取灭火器的真空度；充装压力表用于显示灭火器内部的压力。3.灭火器充装设备，其特征在于，所述灭火器充装设备还包括：自动摇晃装置，其包括底座、两块定板、至少一个伸缩件、定桶、支撑桶以及多个弹性组件；两块定板平行设置，并安装在底座上；定桶转动安装在两块定板

之间，并与底座之间具有一段距离；伸缩件安装在底座上，且伸缩端与定桶固定，以驱使定桶相对底座转动；支撑桶安装在底座上，并将定桶罩住；多个弹性组件设置在定桶与支撑桶之间，每个弹性组件包括弹簧以及滑板；弹簧的一端固定在支撑桶的内壁上，滑板固定在弹簧的另一端上并与灭火器的外壁贴合；其中，灭火器插在定桶上，并在伸缩件的驱动作用下在支撑桶中摇晃。4.灭火剂充装设备”，其特征在于，氮气调压阀与氮气低压侧球阀之间通过至少一根加压管路与储存容器二连通；所述灭火器充装设备还包括：加压球阀，其安装在所述混合管路上，并用于调节从储存容器四8)流出至储存容器二的氮气的流量；称重机构，其用于称量充装至灭火器的灭火剂的重量。10.一种灭火剂充装方法，其应用于如权利要求1-9中任意一项所述的灭火器充装设备中，其特征在于，其包括以下步骤：(a)使真空泵对灭火器抽真空直至内部压力低于一个预设压力一；(b)通过所述充装组件二将所述溶剂充装至灭火器中；(c)通过所述充装组件三向灭火器中充装一个预设压力二的所述氮气；(d)利用所述充装组件一向灭火器中充装一个预设重量的灭火剂；(e)填充所述氮气，所述氮气的填充方法包括以下步骤：(i)通过所述充装组件四向灭火器中充装一个预设压力三的氮气；(ii)将灭火器摇晃一个预设时间直至灭火器内部的压力小于一个预设压力四；(iii)通过所述充装组件四向灭火器中充装一个预设压力五的氮气；(iv)重复(ii)和(iii)，直至灭火器内部的压力位于一个预设压力范围内并结束充装。