

数控爬架冲孔机 江门爬架冲孔机 粤瑞源机械

产品名称	数控爬架冲孔机 江门爬架冲孔机 粤瑞源机械
公司名称	佛山市粤瑞源机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇徐边村自编4号
联系电话	18928599213

产品详情

产品用途：

本机用于各种型材、钢材、管材冲孔如：角钢、工字钢、槽钢、钢管等材料冲孔加工。我厂制造专业生产YJ-ZD型角钢数控冲床综合了冲孔，裁断，角钢剪切，型材剪切等多种功能，具有多工位，槽钢角钢冲孔机，重量轻、体积小、噪音低，数控爬架冲孔机，新型槽钢角钢冲孔机，效率高，效益高，功能齐全等多重优点，是五金加工、桥梁、通讯、电力等现代机械制造业的理想加工设备。堪称质量与效率并存的多功能角钢数控冲床，较小的机体，强大的功能，简洁而冲完善的外观，多功能角钢数控冲床的优点是操作简单，冲孔效率高，截面光滑无痕，故障率极低，使用寿命长。

企业采购一台像全自动槽钢冲床这样大型的设备是要经过严格的考察、筛选后才能确定一家放心的全自动槽钢冲床生产厂家。在佛山本地有好多客户经过详细的对比后选择我们佛山市粤瑞源机械设备有限公司。

在佛山生产全自动槽钢冲床的厂家不少于几十家，佛山客户选择我们粤瑞源机械是因为我们是一家具有十几年生产制造经验的老厂家，在佛山客户比较多，江门爬架冲孔机，槽钢角铁冲孔机厂家，生产的全自动槽钢冲床、数控钢结构冲床等数控冲床设备质量非常好、加工精度高、生产效率高，较重要的是售后服务好。

粤瑞源机械生产的全自动槽钢冲床为什么那么受欢迎，这是因为我们生产全自动槽钢冲床所配置的进口齿条、直线滚动导轨、液压泵、阀、进给伺服电机及其驱动器、数控系统等均为世界知名品牌产品，机器的精度、可靠性高，故障少、开机率高。

佛山市粤瑞源机械有限公司爬架提升架机器的整体结构：床身用方管加铁板组装焊接，退火处理后用意

大利大型龙门CNC加工中心整体精密加工，所有机台板以及龙门架钢板我们采用45#钢碳板材料焊接组合。工作台上下板左右支撑板采用40MM厚，爬架冲孔机多少钱，底部添加多块加强筋的辅助承重。并且所有承重支撑板和上钢板都经过CNC加工后攻牙上12.9级的螺丝后焊接，这样能保证龙门架冲厚材料时不变形机器更稳定。龙门架机台宽客户安装模具时更方便。

齿条：我司采用出口高性价比，高精度齿条，精度标准达到DIN5级，ISO5级，GB4级。同行基本上都用8—9级的标准的齿条。简单说的说，小模数是比较大模数更加精密，因为假如直径一定的话，模数越小齿数越多，全自动爬架方管冲孔机，液压冲孔机，那么重合系数就越高（同时啮合的轮齿齿数越多）；但是，智能爬架方管冲孔机，模数总的来说只代表它的齿形的规格，而标准却是它质量的保障。因为安装齿条的位置龙门铣过L型槽的安装位安装齿条后能保证不变形。

速度：伺服送料最快线速度为60米/分钟。时间就是金钱。速度就是效率。双工位同时工作每分钟达到80-100冲次无级变速可调。

数控爬架冲孔机-江门爬架冲孔机-粤瑞源机械由佛山市粤瑞源机械有限公司提供。佛山市粤瑞源机械有限公司（www.fsyry.com）为客户提供“全自动冲孔机,液压冲孔机,护栏冲孔机,爬架冲孔机,数控冲孔机”等业务，公司拥有“粤瑞源”等品牌。专注于机械加工等行业，在广东佛山有一定知名度。欢迎来电垂询，联系人：唐先生。