

# 苏州豫通口服液易拉瓶隧道烘箱温度验证案例 安瓿瓶隧道式烘箱

产品名称	苏州豫通口服液易拉瓶隧道烘箱温度验证案例 安瓿瓶隧道式烘箱
公司名称	苏州豫通自动化电热设备有限公司
价格	78000.00/台
规格参数	材质:不锈钢、冷轧钢、镀锌板 型号:YT-SD3 品牌:豫通
公司地址	吴江区同里镇云梨路358号
联系电话	0512-63113716 15324629696

## 产品详情

苏州豫通隧道烘箱坚持以客户要求为宗旨来制定烘箱，并且按照客户要求对隧道烘箱温度验证，这就是对顾客的交代同时也是对自己产品的一种自信和检验。整个隧道烘箱温度验证过程由客户自己组织，我们技术人员跟踪协调，一次性验证成功且完全符合上方协议要求，隧道烘箱还是苏州豫通值得信赖。

隧道烘箱 隧道式烘箱产品图 杨工 137\*\*7164\*\*6454

备注：以上图片仅是参考，隧道烘箱以定制为主

电话：0512-63113716联系手机：15324629696 13771646454期待您的咨询

苏州豫通口服液易拉瓶隧道烘箱 安瓿瓶隧道式烘箱特点

- 1、采用红外辐射加热管的应用较传统的加热方式节能至少20%以上，并且辐射范围广
- 2、红外加热“由里及表”的特点使工件的品质得到大幅度的提高；
- 3、根据物料特点选择不同波长的红外加热管能有效地适应不同材质工件的需要，加热效果更好
- 4、晶闸管控温技术的应用使温度波动减小，亦使能耗降低；
- 5、良好的保温技术使烘道外壁的温升大大低于标准；

## 隧道烘箱 隧道式烘箱技术参数

隧道烘箱外尺寸约为：长11000mm宽1000mm高1350mm。加热区长6米每段加热区尺寸为；2000mm宽800高650mm

内外材质：箱内1.5mm厚的A3板制作、箱外采用1.5mm厚A3冷板制作，骨架由槽钢角铁制作。

保温材料：(玻璃纤维保温棉),100mm厚填充在内胆与外壳之间，提高保温性能，节能环保。

隧道烘箱；下部框架采用4\*4加厚方管制作，方管下方安装平稳脚，维持整条烘道平稳

工作电压：380V 3相4线，50Hz。

温度均匀度：±5 温度精度：±1 （温度控制仪可修正）。

加热功率：每个加热箱为15KW 共3个加热箱。

加热装置：（加热管加热）安装在箱体的左右风道内，由鼓风系统使热量从箱体的顶部吹到加热器上均匀循环。

鼓风装置：每段加热区鼓风电机180W\*2台/1400r/min烘箱专用耐高温长轴马达（浙江腾龙电机有限公司出品），配置多翼式风叶，迫使热风迅速循环，从而得到温度均匀。

温度控制仪：采用全芯片温度控制仪1套(每个加热区)，使用寿命长，控温正确，交流输出，开关电源65—264V范围内可正常工作，LED双数显，设定值SV/测量值PV单独显示，触摸式按键操作方便。

温度传感器：（K分度热电偶）插入烘箱工作室内。每个加热区一个温控装置。

加热控制系统：由温控仪，继电器，发热管组成。

固态继电器（SSR）：（苏州集成科技实业有限公司）出品，在工作过程中恒温段为无触点控制，无噪音，控温正确，使用寿命长。

其他控制电器：断路器、交流接触器、（正泰电器）。

热过载继电器:当电源缺相或电机过热、过载时自动切断电机电源，避免意外发生导致鼓风电机损坏，设备无法正常运行。

开门方式：一侧进料 一侧出料（进料2000mm 出料3000mm）出料口设有冷却风机2个

苏州豫通口服液易拉瓶隧道烘箱温度验证案例 安瓿瓶隧道式烘箱还能适用于各种棉、麻、尼龙、化纤、纸张等等，印刷后的干燥和固化以五金、塑料颗粒、注塑件、螺丝清洗烘干、塑料件外壳、热收缩套管、粉末、颗粒、中药材及，用户可根据不同的材料所适应的温度和油墨、色浆干燥固化标定温度进行调节使用，让成品达到效果