东来XNR-400E熔体流动速率仪

产品名称	东来XNR-400E熔体流动速率仪
公司名称	承德市东来检测仪器有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	测量方法:质量法、体积法 测量范围:500-3000cm3/ 控温范围:室温～450°C
公司地址	河北省承德市高新区科技大厦主楼15层1508
联系电话	0314-5908980 13315890215

产品详情

XNR-400E熔体流动速率仪

产品概述

本仪器适用于熔融温度较高的聚乙烯、聚芳砜、氟塑料、尼龙等工程塑料，也适用于聚苯乙烯、聚丙烯、ABS树脂、聚甲醛树脂的熔体流动速率MFR值的测定和各种高聚物在粘流状态时的熔体流动速率值测定，尤其适用于聚丙烯、纳米纤维等高聚物熔喷料的熔体流动速率MVR值测定，可广泛地应用于塑料生产、塑料制品、石油化工等行业以及有关院校、科研单位和商检部门。

符合标准

ISO 1133-1：2011 《Plastics — Determination of the melt mass-flow rate (MFR) and melt volume-flowrate (MVR) of thermoplastics —Part 1:Standard method》

ISO 1133-2：2011 《Plastics — Determination of the melt mass-flow rate (MFR) and melt volume-flowrate (MVR) of thermoplastics —Part 2: Method for materials sensitive to timetemperature history and/or moisture》

GB/T 3682-2018《塑料—热塑性塑料熔体质量流动速率（MFR）和熔体体积流动速率（MVR）的测定》

ASTM D 1238-10 《Standard Test Method for Melt Flow Rates of Thermoplastics by

Extrusion Plastometer》

JB/T 5456-2016 《熔体流动速率仪 技术规范》

产品特点

1、位移采用专用的分辨率达1um的、高响应的位移传感器，数据采集、快速、可靠；

2、温度采集单元采用24bit高精度模数转换器，具有极高的温度采样精度和稳定性，温度分辨力达0.01°C；

3、系统升温速度快，恒温精度高，填料后温度恢复时间短，2min内可迅速恢复到恒温状态，温度控制稳定可靠；

4、 采用双PID
分段加热的控制方式对炉体进行精确合理的热量分配，炉体温度均匀度小于±0.3°C；

5、毫秒级数据采集间隔，高速捕捉材料的位移变化，可测试高达3500cm3/10min高流速材料的熔融指数；

6、采用7寸全彩色液晶触摸屏控制终端，具备中、英等多国语言界面，使用便捷；

7、系统可自动识别国标、ISO标准以及美标的有效测试区间；

8、控制软件可实现参数的设定、恒温控制、计量校准、定时等功能；测定规定时间试样的MVR值，输入熔融密度后系统自动得出MFR值；

9、配有PC机软件，通过软件可对移动存储设备的试验数据进行处理，生成试验报告。

10、口模塞装置采用扳把连杆式传动机构，定位准确，密封可靠，操作简单；

技术参数

1、测量方法：质量法、体积法；

2、测量范围：(0.01～200)g/10min、500cm3/10min～3500cm3/10min；

3、控温范围：室温～450°C；

4、温度显示分辨力：0.01°C；

5、温度示值偏差：≤±0.2°C；

6、温度波动度：≤±0.2°C；

7、计时分辨力：0.1s；

8、温度恢复时间：≤4min；

9、炉体温度均匀度：±0.3℃；

10、活塞位移显示分辨力：0.002mm；

11、活塞位移示值偏差：满量程范围内≤±0.02mm；

12、砝码质量偏差：±0.3%；

13、电源：220(1-15%)VAC～220(1+10%)VAC 50Hz 0.5kVA 单相三线；

14、主机尺寸（长×宽×高）：550mm×430mm ×650mm ；

15、主机重量：约62kg。

仪器配置

熔体流动速率仪XNR-400E		
主机		一台
电源线		一根
装料漏斗		一个
取样盘		一个
附件箱一	活塞杆	1个
	口模Φ2.095mm	1个
	水平仪	1个
	清洗杆	
	加料顶杆	
	口模清理棒	
	刮刀片	
附件箱二 标准试验负荷（kg共八级）		1级：0.325kg=（活塞杆+砝码托盘+隔热套+1号砝码体）=3.187N
		2级：1.200 kg=(0.325+2号0.875砝码)=11.77 N
		3级：2.160 kg=(0.325+3号1.835砝码)=21.18 N
		4级：3.800 kg=(0.325+4号3.475砝码)=37.26 N
		5级：5.000 kg=(0.325+5号4.675砝码)=49.03 N
		6级：10.000 kg=(0.325+5号4.675砝码+6号5.000砝码)=98.07 N
		7级：12.500 kg=(0.325+5号4.675砝码+6号5.000+7号2.500砝码)=122.58 N
		8级：21.600 kg=(0.325+2号0.875砝码+3号1.835+4号3.475+5号4.675+6号5.000+7号2.500+8号2.915砝码)=211.82 N4）