

基坑格构立柱厂家 地铁管廊基坑格构柱 沧州华广管道装备有限公司

产品名称	基坑格构立柱厂家 地铁管廊基坑格构柱 沧州华广管道装备有限公司
公司名称	沧州华广管道装备有限公司
价格	1200.00/吨
规格参数	品牌:华广 货号:11235 产地:沧州
公司地址	盐山县五里窑鹏飞机械西100米
联系电话	15230793666

产品详情

格构柱制作好后应整齐堆放在平整干净场地内，且格构柱端头位置焊接4根直径28mm吊筋（带吊耳），吊筋长度应根据场地标高计算确定；分别与4根角钢端头双面焊接15cm，焊缝质量必须满足要求。格构柱间对接焊接时接头应错开，保证同一截面的角钢接头不超过50%，相邻角钢错开位置不小于50cm。角钢接头在焊缝位置角钢内侧采用同材料短角钢进行补强。

节能环保：H型钢厂房为什么被认为是节能环保建筑呢？熟悉建筑的人都知道，H型钢是绿色建筑的代表，H型钢厂房中使用的彩钢夹芯板也是节能建筑材料。另一个绿色环保的体现是在整个H型钢的建造中使用干燥工作以避免由混凝土的湿结构造成的环境污染钢材在焊接过程中有时候会因为各种原因产生裂纹，例如热裂纹的产生，那么热裂纹是由哪些原因产生的呢，应该如何预防呢，天津H型钢厂家给我们做了详细介绍。

格构柱采用一台25T吊机进行吊放，吊点位于格构柱上部，采用整体吊装入孔。构柱固定采用钢筋笼部分主筋上部弯起，与格构柱缀板及角钢焊接固定，固定时格构柱必须居于钢筋笼正中心。格构柱安放深度依据灌注桩顶标高确定，格构柱插入灌注桩深度为3m，吊筋长度依据现场自然土面标高确定。型钢中桩吊放时应精确定位，要求型钢中桩中心线与桩位中心线误差 $\pm 5\text{mm}$ ，垂直度偏差 $L/300$ 且 15mm确定定位点 就位 格构柱就位 格构柱与钢筋笼焊接 垂直度控制（导向架）格构柱定位 垂直度复测 下导管

格构柱桩钻孔完成后，将钻孔周边泥浆、土等清理干净、测量员计算好格构柱四边中点延长线四个坐标点，然后进行放线，定位偏差小于10mm。

高强度：H型钢和其他传统结构相比，就像混凝土结构和砖混结构，以及木结构，H型钢的强度更强大。在相同的设计条件下，H型钢构件重量轻，横截面相对较小，H型钢特别适用于大跨度建筑物，我们已经看到一些大型厂房项目几乎都是H型钢厂房。重量轻：同一规模下，H型钢厂房屋架质量仅为混凝土重量的1/4至1/3，如果是冷弯薄壁钢屋架，甚至可以达到1/10。这样轻的重量可以减少地震作用的力，所以H型钢厂房具有抗震性能。塑性和韧性好：H型钢厂房的原料是钢，钢的内部结构非常均匀，接近各

向同性，具有良好的塑性和韧性，并不会因外力作用而突然断裂，例如地震等自然灾害。

公司产品应用于产品主要应用领域：地铁站建设，基坑，建筑钢结构，大型场馆，会展中心，升降机械，船舶制造，仓储货架，装饰装潢，交通设施，机场建设，铁路车辆，桥梁支架，矿井支架，立体车库，户外广告，健身器材，风电设备，车辆制造等行业，并远销、西亚、南亚等地区，得到广大外客户的一致认可，建立了长期稳定的合作关系。公司多年如一日始终坚持“质量，用户至上，与时俱进，追求卓越”的原则，努力为广大客户提供合适、合格产品，在此并向广大客户郑重承诺：1、质量不达标，赔偿全部损失！2、价格适中，只赚合理利润！3、承诺的没有，赔偿客户往返费用！

格构柱吊装就位时将吊起的格构柱缓慢放入钢筋笼内，格构柱进入桩顶3m，尽量避免碰撞钢筋笼。将用定位的四个点引测至型托梁上，垂直方向用两台经纬仪进行位置控制，标好位置，同时报请监理人员根据引测记录再次进行复核，在钢筋笼入孔后，格格柱位置安装定位导向架，架高1500mm，架体为14#槽钢对拼焊接，导向架中部定位孔每边与格构柱大50mm，便于螺栓连接和柱位调整，格构柱顶至导向架设置与格构柱同规格导柱，导柱与下部格构柱四边通过 28螺栓连接，格构柱在下落过程中用靠尺进行检测，终保证格构柱中心及方位符合设计要求，并上紧螺杆固定，防止位移，然后在格构柱内下导管浇筑混凝土。