

【数控法兰平面钻床不锈钢伸缩防护罩定做】

产品名称	【数控法兰平面钻床不锈钢伸缩防护罩定做】
公司名称	庆云金恒兴机床附件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省德州市庆云县经济开发区常盛工业园3号
联系电话	0534-7088088 13905445500

产品详情

数控法兰平面钻床不锈钢伸缩防护罩

旗下拥有台群(Taikan), 宇德(Yuken)两大品牌, 数控机床产品涵括钻攻机, 零件加工中心, 模具加工中心, 雕铣机, 高光机, 玻璃精雕机, 扫光机, 车床, 龙门加工中心等。公司面向C, 汽车, 模具和高端制造, 发挥强劲的供应链能力, 加强研发和测试能力建设, 着力于性价比良好的机床批量集成制造, 同时联合研发数控系统, 开发卧加, 龙门加工中心等新产品, 并布局华南和华东制造基地。广东科杰机械自动化有限公司广东科杰机械自动化有限公司创建于年, 注册地广东江门, 目前拥有员工多名, 占地万平方米, 厂房万平方米。

公司专注于装备制造业的三轴, 四轴及五轴联动高速数控雕铣机系列, 鞋模机, JTHB高光机玻璃加工), 玻璃数控加工中心, 高速钻铣中心, 六自由度机器人, LS光纤激光切割机, 石墨高速机, TM教学机等。其中, JTGK系列高速数控雕铣机是该公司具有代表性的新技术产品。目前拥有两大核心品牌“佳铁”和“科杰”。自行开发JT型数控系统。公司致力于C高端雕铣机开发和生产。公司产品已经远销至德国, 英国, 日本等工业强国。广东润星科技有限公司年广东润星科技有限公司建于广东省东莞市谢岗镇, 公司现有员工人数人, 占地面积约万平方米, 年数控机床产量台, 销售收入亿元。

年公司组建了广东省工程技术研究中心设立数控机床研究开发中心)。近年来公司新建厂房, 增购大限公司卧加和龙门加工中心等, 着力提高关键件能力, 并布局重庆制造基地。公司具有配套件供应链体系, 自身加工和组装能力强。公司产品主要为通用型加工中心, 包括钻攻加工中心, 立式加工中心, 卧式加

工中心，龙门加工中心，雕铣加工中心，工业机器人六大系列六十余个品种。年公司开始推出玻璃，陶瓷和石墨加工机床系列产品，公司产品主要应用于电子产品包括IT产品，通讯产品，消费电子)，汽车配件，各类模具的加工，并在自动化设备，新能源，仪器仪表，通用机械等各行各业有所应用。

东莞市乔锋机械有限公司年乔锋机械有限公司在广东东莞建厂，开始从台湾，日本，欧盟进口零部件组装机床销售，现已成为加工，制造数控机床企业。公司于年分别在南京溧水龙门和卧加制造)和东莞常平陈屋贝工业区购买两座工厂。公司现占地万平方米，现有员工人，年机床产量台，销售收入约亿元。主要产品有高速钻孔攻牙加工中心，立式加工中心线轨，硬轨)，重切削齿轮主轴立式加工中心，龙门加工中心，数控车床和车削中心，卧式加工中心，高光机，立式车床等。

公司聘请台湾工程师驻厂指导技术与生产，购进国外各种先进检测设备，如激光干涉仪，三坐标测量机，马达动平衡仪等。采用日本式的单元化批量管理生产模式和欧洲机床业的送餐制物料管理制度，按九大单元进行模块化的组装和调试作业，运用生产连带责任制，全面控制加工和装配质量。公司机床产品面向国内外销售，其中龙门加工中心和立加已经进入我国飞机制造用户。东莞市巨岗机械工业有限公司东莞市巨岗机械工业有限公司始创于年，公司员工超过人，总建筑面积万平方米。

年机床产量台，销售收入亿元。巨冈公司产品包括钻攻中心，立式加工中心，卧式加工中心，直线电机龙门加工中心，桥式龙门加工中心等五大系列二十多款机型，产品应用于金属，石墨，陶瓷等传统及新材料的C加工，以及汽车，等行业。公司信息化管理运用SAP的ERP和PLM系统，以及OA办公系统，仓储条形码管理系统，CRM销售管理系统。公司有自己的C\C系列数控系统，拥有个事业部和电装车间，公司装备有大隈公司卧加和龙门加工中心，以及卧镗，导轨磨床等，具备机床关键大件加工能力，公司对件工艺流程和外购件严格测验，以保证机床总装工艺要求。

深圳市鼎泰智能装备有限公司深圳市鼎泰智能装备有限公司成立于年，总部及技术研发中心位于广东省深圳市，公司分别在广东深圳，江苏昆山建立了生产基地。公司拥有完整的配套件供应链，以购进光机加以配套装配，形成集成制造为主要手段，该公司与华中数控股份公司联合研制的数控系统已经批量配套，销售产品包括各种规格的高速数控钻铣中心，高光机及加工中心，且包括机器人自动化智能设备。公司的产品已广泛应用于消费电子，通信，汽车及精密模具等制造行业领域。

“长三角”地区金属切削机床制造企业家纽威数控装备苏州有限公司该公司坐落在苏州高新区，投资亿美元，占地面积万平方米，年员工超人，销售收入超亿元。公司建有恒温综合性生产车间，试验中心，机加工车间，热处理车间，标准产品装配车间，物流中心等。公司下属的纽威机床研究院定位于中高端数控机床的研发，目前拥有一百多名研发工程师。公司产品品种包括立卧式数控车床，立卧式加工中心，龙门加工中心，数控落地镗铣床，加工自动线等。

公司引进瑞士SIP西普)公司高精度镗铣中心，瑞士克林贝格公司高精度数控磨床，意大利法力图公司导轨磨床，德国海科特公司卧式加工中心，西班牙萨亚公司的五面体龙门加工中心等，并配备三坐标测量机，激光干涉仪，动平衡仪，主轴温升试验台等检测试验设备。这些设备的使用对机床零部件的精度提供了可靠的保证。公司采用先进的ERP管理系统，装配过程分为主轴齿轮箱部装，床身及立柱部装，横梁和滑鞍及主轴箱部装，机械部装总成，机械总成，电气部装，电气总成，整机调试，几何精度检验，电气功能检验调试，伺服调整，整机空运转试验，抗振重切试验，复检几何精度，位置精度检测，工作精度检测，整机入库，发运共道制造，检验工序。

公司产品主要为通用型数控机床，公司产品具备与韩国和台湾机床竞争实力。南通国盛智能科技集团股份有限公司南通国盛智能科技集团股份有限公司位于江苏省南通市港闸经济开发区，成立于年，现有员工人，占地面积万平方米。总产值约亿元。旗下拥有国盛智科股份，国盛精密机械，国盛铸造，苏州中谷电加工机床)，大卫精工台湾合资-卧式镗铣床)，英伟达中德合作-数控车床)等多家子公司。公司产业祖孙四代传承，自年成立以从事钣金加工公司起步，进而提供光机，逐步发展成为专注于研发和制造数控立式加工中心，高速龙门加工中心，卧式加工中心，卧式镗铣床，数控车床，车铣复合中心等中数控机床产品及生产线，从事铸造。