山东法因数控平面钻床风琴式防护罩

产品名称	山东法因数控平面钻床风琴式防护罩
公司名称	庆云金恒兴机床附件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省德州市庆云县经济开发区常盛工业园3号
联系电话	0534-7088088 13905445500

产品详情

山东法因数控平面钻床风琴式防护罩

激光加工设备制造行业发展模式激光加工是将激光束照射到工件的表面，以激光的高能量来切除，熔化材料以及改变物体表面性能。由于激光加工是无接触式加工，工具不会与工件的表面直接摩擦产生阻力，所以激光加工的速度极快，加工对象受热影响的范围较小而且不会产生噪音，可以对多种金属，非金属加工，特别是可以加工高硬度，高脆性及高熔点的材料，激光加工具有适应性广，生产效率高，质量可靠等特点。近年来，随着光纤激光技术和激光器技术突破，以及激光器功率提高和成本大幅度下降，激光加工设备的性价比迅速提高，激光加工应用越来越广泛，其中激光切割机和激光焊接机发展尤为迅猛，由此推动激光加工设备制造业绩井喷式增长。

目前我国已经拥有一批年销售收入超十亿元的激光设备制造企业。据介绍年全球激光器销售额亿美元其中光纤激光器占%以上)，光纤激光器装机万台。年我国激光切割机市场销售量超万台，预测近几年将以%以上速度增长。从调研来看，我国激光设备制造骨干企业一般掌握整机机型设计和自动化配套技术，激光加工设备核心件——中，大功率激光器一般从国外进口，高端激光头，数控装置，伺服驱动，电器件，滚动功能部件，减速器和齿条等重要部件也以进口为主，机座等焊接结构件国内加工，主机厂进行总装，检验和用户服务。

这种制造模式的关键是机型设计，应用软件开发和自动化配套技术，整机制造质量，价格和服务也是行业竞争的重要因素。由此可见，我国激光加工设备行业发展模式是关键技术突破带动和市场需求牵引下的集成制造发展模式。未完待续)调研组成员王黎明邵钦作周敏森谢赟王墨洋张芳丽肖明数控系统分会)调研报告执笔邵钦作周敏森核稿，总审王黎明。【机床附件国内新闻】月日上午，陕西省外办党组，主任姚红娟莅临宝鸡机床集团调研宝鸡市企业在重点投资项目筹建情况并召开“ 走出去 ”座谈会。

宝鸡，马赟，省外办礼宾处处长班辉，省友协友好城市部谷选宏，省外办处副处长邓集成，市工信局段寅生，高新区管委会副主任刘霁阳，市外办副主任王群等陪同调研，集团公司党委，董事长，总经理李清耀，红旗公司进出口公司负责人参加接待。姚主任一行首先参观公司展厅，听取企业发展历程，改革改制，产品结构，产业规模，科技创新，智能制造，海外出口等情况，对企业加快海外市场，构建辐射全球海外营销服务体系的做法表示赞许。座谈会上，马简要介绍了宝鸡市加强外事工作，开展对外投资合作方面的做法与成果，汇报了宝鸡机床，红旗在项目筹建情况。

他表示，宝鸡作为古丝绸之路的重要节点城市，工业基础雄厚，对外开放和包容程度高，将充分发挥“一带一路”桥头堡作用，推动宝鸡装备制造业走向世界。董事长介绍了公司发展概况，生产经营，产业规模与海外出口情况，汇报了宝鸡机床与奔萨州企业合资建厂项目进展情况。宝鸡机床早在上世纪年代初就取得外贸出口自营权，目前产品出口已达多个和地区，初步形成以东欧，东南亚，北美洲三大板块为主体的销售网络和服务体系，相继在越南，南非和美国建立“宝鸡机床营销服务中心”。

公司将加快实施“四一五”行动计划，大力推进“一带一路”沿线的业务往来和深度合作，推进奔萨州项目建设，在“十三五”末全球重点区域构建五大“宝鸡机床专卖店”，组建一个海外公司，实现年出口额万美元以上。与会人员观看宝鸡机床宣传片，听取宝鸡机床在奔萨州合资建厂，宝鸡高新区及红旗“冰淇淋小镇”项目筹建情况汇报。姚主任充分肯定了宝鸡市在加大对外开放，实施“一带一路”战略方面的积极成果，称赞宝鸡机床在合作项目恰逢其时，双方合作更加务实，在推进中俄地方合作方面向前推进了一步。

她强调，宝鸡市外贸基础较好，对外开放合作前景广阔，潜力巨大，希望宝鸡市进一步聚焦中亚，发挥装备制造技术产业优势，加快海外布局，在对外开放合作方面走在全省前列。省外办将继续发挥桥梁纽带作用，支持装备制造企业积极“走出去”，做好“四个服务”，为全省经济社会发展做出新的贡献。原标题省外办党组，主任姚红娟莅临宝鸡机床集团调研座谈)。【机床附件国内新闻】【编者按】本文是中国机床工具工业协会根据新兴机床企业调研撰写的调研报告，包含个部分调研概述，调研企业基本情况，主导产品技术和市场分析，运营模式与发展创新，调研体会与建议。

本文承接“新兴机床企业调研报告”。三．主导产品技术和市场分析主导产品及技术特点本次调研家新兴机床企业的主导产品，因其各自的背景，发展历程及市场定位的不同而异，呈现出多样性变化，大体可分为C类，通用金切类，超精密部件与机床和激光加工四大类。C产品类机床C产品是指计算机Computer)，通信Communication)和消费类电子产品ConsumerElectronics)。这类产品的零件具有尺寸小，重量轻，加工精度特别是表面质量高，加工批量大，加工效率要求高等特点。

围绕这类零件的加工，主要产品有钻攻机类和雕铣机类以及派生的多种专用雕铣机)。钻攻机类。这是用户广为熟悉的一类加工中心，也是各企业量大面广的产品，特别是华南广东地区机床制造业得以快速发展的看家机型。顶置刀库和C型紧凑结构是其主要结构特征，轻载高速高效是其主要工作特性。工作台大宽度mm，大快移速度m/min，主轴多采用直连电机或电主轴驱动，高转速r/min，主电机功率范围，刀库容量一般，把，换刀时间T-T)s，定位精度一般为±。

雕铣机类。这是一类以高转速小直径刀具进行雕铣加工的机床，小龙门结构以及较钻攻中心更高的转速，雕铣精度和表面粗造度是其主要技术特点。工作台大宽度mm，电主轴高转速r/min，大快移速度达到m/min。这类机型在手机行业衍生出多种专用机床，一般采用天然花岗石床身和立柱，如专用于手机玻璃或陶瓷后盖周边磨削，开槽，开孔，切割和倒角加工的玻璃机和陶瓷机；专用于金属手机壳体和按键等零件镜面加工的高光机；在雕铣机上附加车削功能工作台上增加转台，铣头上安装固定车刀)的车铣复合机床，可使手机外壳获得不同于雕铣加工的表面纹路，满足个性化客户要求；此外还有专用于石墨材质雕铣加工的石墨机，手机透音小孔钻孔机等。