

6米龙门磨床 龙门磨床 东莞向辉精密机械公司

产品名称	6米龙门磨床 龙门磨床 东莞向辉精密机械公司
公司名称	东莞市安腾精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边社区振安东路127号盈丰大厦702号
联系电话	13923712584

产品详情

数控龙门式平面磨床专门用于磨削大中型工件及薄板类工件，也可以通过横向与垂直数控轴联动修整成形砂轮，磨削成形曲面。龙门磨床机床采用双立柱龙门式对称布局，由床身、双立柱、横梁组成封闭式框架结构，与普通定梁式龙门磨床相比，龙门磨床，其特点在于双立柱上安装了一个可上下运动的横梁，大大提升了可磨削工件的高度。横梁在磨削的过程中一般是固定的，当需要移动横梁时，首先通过液压松开横梁夹紧机构，然后两个交流伺服电机分别通过两个涡轮减速器带动丝杆转动实现横梁的升降。

磨床成型的砂轮选择及砂轮自锐作用

磨床研磨与切削都属于机械加工中重要的一个环节，但两者究竟有什么样的差别?首先我们先来了解一下，研磨与切削所使用的工具差别：

研磨使用的工具是砂轮，切削使用的工具是刀具。从作用上来说砂轮中磨粒就等于刀具上的刀尖，砂轮的结合剂就等于保持刀尖的保持器或刀杆，而砂轮的气孔就等于刀具的排屑空间。

切削相对于研磨由于加工物理作用的不同，单柱龙门磨床，当加工较软，容易加工的材料时，能够发挥高速加工的作用。另外也比较能够符合复杂的工件形状，能够加工的形状受限的范围较大

龙门磨床

其由龙门框架、床身、磨头供油与传动系统、工作台传动润滑系统、冷却系统、液压控制系统及电气系统等部分组成。

横磨头采法兰式主轴，搭配无轴承设计，三向配合，并进行预压处理，动梁式龙门磨床，主轴跳动在 2μ 以内，此结构设计使主轴具有超高之研磨刚性及精度，并采用50HP主轴马达，高切削性，适合重切削。旋转式立磨头可任意调整需求之角度来研磨。

龙门磨床整体为龙门式布局，床身、立柱、横梁组成一体刚性框架结构（工作台双层式结构），6米龙门磨床，结构设计要求保证机床的精度与性能。

龙门磨床加工特点分析：

- 1、龙门磨床加工立铣头配置TX400重型龙门铣头，双矩形导轨，刚性强；铣头装滚珠丝杠、气动拉刀装置、由伺服电机驱动；
- 2、侧铣头配置V5型龙门铣头，加装独立润滑装置，升降由普通减速机传动，变频调速；
- 3、普铣/数控铣 一键式转换三轴数控系统，既可编程操作又能利用扩展面板手动操作，在实际机械加工过程中实用性极强；

6米龙门磨床-龙门磨床-东莞向辉精密机械公司由东莞市安腾精密机械有限公司提供。东莞市安腾精密机械有限公司（www.sunnyfreeport.com.cn）在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，向辉精密机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王先生。