

合金轧辊 镜面轧辊 山东轧辊

产品名称	合金轧辊 镜面轧辊 山东轧辊
公司名称	青岛鑫盛源轧辊有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处
联系电话	18754294626

产品详情

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

鑫盛源轧辊将在项目建设期间加快与科研单位和顾客的合作步伐，力争在技术、质量、规模和竞争实力等方面进入世界前列。鑫盛源轧辊将以“诚信为本，质量，服务至上”的原则不断满足国内外客户对轧辊的需求，轧辊材料，并不断提升、超越自我，努力发展成为具竞争力和受人尊敬的企业，为广大客户创造更多的价值。

离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

精加工

(1)用三爪或四爪夹住辊颈一端，另一端用中心架托住然后按图纸所示的轧辊总长度加工两端中心孔，若两端中心有螺孔的必须同时打好孔，以备加工螺孔。

(2)采用两方法加工轧辊平面和两头颈。两头颈直径留0.5—0.8mm余量，两头颈辊颈台阶用钢直尺和样板测量。

(3)对于两端或一端中心孔有螺纹的采用一夹一顶方法加工。

(4)中心孔加工结束后，对轧辊进行半精车，需要磨的档子，合金轧辊，留0.5—0.7mm的余量。

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司投入大量科研力量研究生产先进的高镍铬钼、铬钼、铬铜、合金钢等系列轧辊产品，我们本着装备、技术、团队为建设目标，配备技术的大型卧式离心机、大型中频电炉以及全套的现代化化验设备和微机钢水测温仪等先进控温设备，拥有大型车、铣、刨、磨、钻床等成套高精度加工设备。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

镜面磨削用的磨床要具备以下条件：有很高的精度、刚度并采取减振措施；砂轮主轴的旋转精度高于1微米；砂轮架相对工作台的振幅小于1微米；横向进给机构能微动；工作台在低速运动时无爬行现象。镜面磨削时，先采用粒度60号以内的陶瓷结合剂砂轮，经精细修整，使砂轮表面的有效磨粒形成许多等高的半钝态微刃，磨削时只切下微细的磨屑，山东轧辊，并有适当的摩擦抛光作用，表面粗糙度达到Ra0.08 ~ 0.04微米，这是超精磨削阶段。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限吸引了一批具有多年轧辊研发与制造经验的人才，形成精干的专业化技术、管理团队，为鑫盛源轧辊的快速发展奠定了坚实基础。同时，鑫盛源轧辊将在项目建设期间加快与科研单位和顾客的合作步伐，轧辊模具，力争在技术、质量、规模和竞争实力等方面进入世界前列。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

轧辊是轧制生产过程是靠旋转的轧辊与轧件之间形成的摩擦力将轧件拖进辊缝之间，并使之受到压缩产生塑性变形的过程。轧制的目的是使被轧制的材料具有一定形状、尺寸和性能。轧辊是轧钢机在工作中直接与轧件接触并使金属产生塑性变形的重要部件，也是消耗性零件，它在轧钢生产中对高产、优质、低消耗各项指标影响很大，为了提高轧制过程，通常轧制设备上的辊采用锻件。冶金企业通常专门设有制造各类型轧辊的车间或外协生产厂家以保证轧钢生产消耗需要。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

合金轧辊-镜面轧辊-山东轧辊由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。“轧辊,离心轧辊,冷硬铸铁轧辊,镜面轧辊,石墨机轧辊,轧辊厂”就选青岛鑫盛源轧辊有限公司(www.xsyzg.com)，公司位于：山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处，多年来，鑫盛源轧辊坚持为客户提供好的服务，联系人：殷经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫盛源轧辊期待成为您的长期合作伙伴！