

热压导光板 导光板 蓝茂电子科技有限公司

产品名称	热压导光板 导光板 蓝茂电子科技有限公司
公司名称	苏州蓝茂电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市工业园区东富路9号东景工业坊4幢
联系电话	18013131868

产品详情

导光板制造工艺

90年代以来，科学技术不断向上发展，导光板的制作方法慢慢改进，衍生出不同与早期的印刷式制作，与它相对而言的，我们称之为“非印刷式”。

射出成型

它是将熔融的成形材料以高压的方式填充到封闭的模具内，这就要求导光板与微结构在射出成型中同步完成，同时模具必须制作得相当坚固，热压导光板哪家好，因而模具价格也相当昂贵，因此必须大量生产以便与高价的模具费用互相扣抵。单面微结构阵列导光板一般采用射出成型的制作工艺，它的底部纹理结构可以是微小透镜形状，微圆球形或是四面体角锥棱镜形状等。

导光板设计方案

采用激光网点方案，有如下特点：

- 1、结合不同的亚克力材料，不同的使用途径，既可以采用均匀统一的激光网点布局，热压导光板，也可以根据不同的规格和使用途径，热压导光板价格，做大小不同的网点布局。做到常用性和专属性的完美统一。
- 2、导光更均匀，导光板，匀度可达90%甚至以上。
- 3、有效地利用了周围小点密集反射，中间大点的“绞边”功能，完全没有暗纹和“黑洞”。而且可以制作特殊效果。

导光板制造工艺

喷砂

利用喷砂的方法制作具有粗糙分布表面的模具，在注塑成型时将模具上的粗糙分布转印至导光板上，粗面越多的地方，散射能力越强，通过合理的调整表面的粗糙分布达到出光面的光线均匀分布。

主要材料说明：

-亚克力（PMMA挤出板/浇筑板）：日本三菱、台湾奇美，光学级(透光率 93%)、抗UV。

MS:台湾奇美、台湾颖台，光学级（透光率 91%），抗UV。

玻璃：高纯度超白玻璃，光学级（透光率 98%），高硬度，抗UV

热压导光板-导光板-蓝茂电子科技有限公司(查看)由苏州蓝茂电子科技有限公司提供。苏州蓝茂电子科技有限公司（www.lan-mao.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！