

武机工具磨床 武汉拉刀刃磨床

产品名称	武机工具磨床 武汉拉刀刃磨床
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

高精度五轴联动数控工具磨床主要克服了现有生产型工具磨床整体刚性差、磨头功率小、转速低、操作空间受立柱限制等诸多缺点，侧重于生产型。其主要结构体现在：

- (1) 立柱采用整体式龙门结构。
- (2) 整体式龙门立柱4用螺钉固定在床座7上。
- (3) 左右移动的磨头座1通过导轨、丝杠与上下移动的横梁2相连，横梁2通过双滚珠丝杠和直线滑块与龙门式立柱4相连，拉刀刃磨床，磨头滑座1通过滚珠丝杠和直线滑块与横梁2相连，高精度五轴联动数控工具磨床通过T型槽安装在磨头滑座1的磨头座3可在垂直面内回转，通过轴承、定位及锁紧机构连接在磨头座下方磨头10可在水平面回转。
- (4) 工作台6通过滚珠丝杠和直线滑块与工作台滑座8相连，并且工作台的长向与横梁2运动方向平行。
- 5) 工作台台面尺寸930 mm × 300 mm，工作台6上配备有数控头架5和尾架9等机床附件。
- (6) 电气柜安装在机床后面。
- (7) 数控系统采用FAGOR或SINUMERIK系统。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经

过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

1.数控磨床砂轮的安裝

对于新的砂轮，在安裝前要仔细进行检查，有无裂纹、伤痕等，如有则不能使用。

砂轮应进行平衡调整，安裝前进行一次，安裝好以后也要进行一次。

安裝时要正确操作，避免损坏砂轮。

砂轮安裝好以后，要关闭防护门，然后让砂轮空运转5分钟，没有问题后才能开始工作。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

工具磨床精度高、刚性好、经济实用，特别适用于刃磨各种中小型工具，如铰刀、丝锥、麻花钻头、扩孔钻头、各种铣刀、铣刀头、插齿刀。以相应的附具配合，可以磨外圆、内圆和平面，还可以磨制样板、模具。采用金刚石砂轮可以刃磨各种硬质合金刀具。

武机工具磨床-武汉拉刀刃磨床由湖北武机工具磨床有限公司提供。湖北武机工具磨床有限公司（www.wjhcc2000.com）是湖北黄冈，机械加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在湖北武机领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创湖北武机更加美好的未来。