

螺纹钢规格 盐阳建筑 南京螺纹钢

产品名称	螺纹钢规格 盐阳建筑 南京螺纹钢
公司名称	南京盐阳建筑材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市鼓楼区幕府西路11号338室
联系电话	13905169356

产品详情

螺纹钢的生产工艺

螺纹钢是表面带肋的钢筋，亦称带肋钢筋，通常带有2道纵肋和沿长度方向均匀分布的横肋。横肋的外形为螺旋形、人字形、月牙形3种。用公称直径的毫米数表示。带肋钢筋的公称直径相当于横截面相等的光圆钢筋的公称直径。钢筋的公称直径为8-50毫米，推荐采用的直径为8、12、16、20、25、32、40毫米。带肋钢筋在混凝土中主要承受拉应力。带肋钢筋由于肋的作用，和混凝土有较大的粘结能力，因而能更好地承受外力的作用。带肋钢筋广泛用于各种建筑结构、特别是大型、重型、轻型薄壁和高层建筑结构。

螺纹钢是由小型轧机生产的，小型轧机的主要类型分为：连续式、半连续式和横列式。世界上新建和在用的以全连续式小型轧机居多。流行的钢筋轧机有通用的高速轧制的钢筋轧机和4切分的高产量的钢筋轧机。

连续小型轧机所用坯料一般是连铸小方坯，其边长一般为130~160mm，长度一般在6~12米左右，坯料单重1.5~3吨。轧制线多为平-立交替布置，实现全线无扭转轧制。根据不同坯料规格和成品尺寸有18、20、22、24架的小型轧机，18架为主流。棒材轧制多采用步进式加热炉、高压水除鳞、低温轧制、无头轧制等新工艺，粗轧、中轧向适应大坯料及提高轧制精度方向发展，精轧机主要是提和速度(18m/s)。产品规格一般为 10-40mm，也有 6-32mm或 12-50mm的。生产的钢种为市场大量需要的低中高碳钢、低合金钢;轧制速度为18m/s。

螺纹钢常用的分类方法有两种：一是以几何形状分类，根据横肋的截面形状及肋的间距不同进行分类或分型，如英国标准（BS4449）中，将螺纹钢分为 型、 型。这种分类方式主要反应螺纹钢的握紧性能。二是以性能分类（级），例如我国现行执行标准，螺纹钢为（GB1499.2-2007）线材为1499.1-2008）中，热轧螺纹钢，按强度级别（屈服点/抗拉强度）将螺纹钢分为3个等级；日本工业标准（JISG3112）中，按综合性能将螺纹钢分为5个种类；英国标准（BS4461）中，也规定了螺纹钢性能试验的若干等级。此外还可按用途对螺纹钢进行分类，如分为钢筋混凝土用普通钢筋及预应力钢筋、钢筋混凝土用热处理钢筋等。

螺纹钢产量的增加表现在三个方面。

其一，南京螺纹钢，高炉开工率回升。尽管受环保政策扰动，钢厂利润好转后，高炉开工率回升速度较慢，从年初的72.24%提高至76.52%，与去年81%的高点仍有差距，但结束后，高炉开工率有了进一步提升，预计后期将攀升至80%。

其二，螺纹钢轧线复产。由于螺纹钢利润，钢厂对螺纹钢轧线复产积极。目前，全国范围内螺纹钢厂家产能利用率从2月的51.4%回升至63.5%，2016年均值为68%。目前利润水平下，螺纹钢价格，产能利用率仍有提升空间和动力。

其三，废钢使用比例提升。经过对地条钢的清理，废钢价格大跌，钢厂利用废钢降低成本、提高产出的动力强劲。转炉中废钢添加比例有工艺上限（约20%），据了解，华东部分钢厂对废钢的使用比例已经接近极限。不过，螺纹钢规格，北方钢厂对废钢的使用还有进一步增加的空间。此外，钢坯方面，之前预计出口的钢坯会转为内销，所以钢坯供应也在自我调节过程中。

螺纹钢规格-盐阳建筑(在线咨询)-南京螺纹钢由南京盐阳建筑材料有限公司提供。“金属材料,进口矿石等”就选南京盐阳建筑材料有限公司（njyyjz.tz1288.com），公司位于：南京市鼓楼区幕府西路11号338室，多年来，盐阳建筑坚持为客户提供好的服务，联系人：周丽茜。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。盐阳建筑期待成为您的长期合作伙伴！