

# 送料机 世翔机械 摇摆送料机 广东圆片送料机

产品名称	送料机 世翔机械 摇摆送料机 广东圆片送料机
公司名称	东莞市世翔精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇石潭布裕民街339号
联系电话	13600295376

## 产品详情

NC数控送料机是性能非常稳定，故障率也非常低，当然在使用中也难免会出现一些问题，有的问题可能是送料机调整不正确或没有调整才出现的，也有是送料机一些易损件出问题了，广东圆片送料机，世翔下面介绍一下NC数控送料机出现材料倒退现象是什么原因造成的。

1、放松时间调整不正确，放松时间调节得过早放松，导致模具导位销还没有进入材料导位孔，送料机就放松了，材料就会因后面重力的影响而后退，这种情况通出现在冲压更换不同产品的模具，而没有及时调节放松时间。

2、检查NC数控送料机的电磁阀是否出现故障，电磁阀有故障时有时会出现反应延迟，就会出现冲床给出夹紧信号时，送料机，电磁阀不能及时控制送料机夹紧，导致模具上升后，送料机没有及时夹紧材料而因后退。

其它空气送料机 and 高速滚轮送料机如果也出现材料后退现象，多数也同样是送料机放松时间不正确导致的，空气送料机也同样可能也是放松电磁阀出现了问题。

随着高速精密技术的成熟，高速精密冲床市场的品牌越来越多的时刻与客户之间难以取舍，不知道怎么的高速冲床的质量之差，作为生产的高速精密冲床。在冲压行业，很多客户在购买送料机等冲床周边设备时都存在着一个误区，那就是不管老客户还是新客户都非常注重送料机整机及核心组件的外观、性能与质量，而忽视对冲床送料机配件的做工与品质的核验，对配件往往一带而过或完全不管。这种做法是片面的、不科学的，往往会使客户采购到劣质的送料机设备。

配件虽小而且很不起眼，但是它对于冲床送料机的正常运转与整体性能、效率与使用寿命有很大的影响。特别是在冲床送料机精度越来越高的今天，往往一个轴承、一个铜套、一支滚筒的加工安装不到位，都会影响到整机的精度，造成客户利益的受损。同时，再小的配件如果质量上不合格，也都会影响客户的正常使用，必然会增加客户送料机的维修时间和管理费用，沈阳圆片送料机，增加生产及维护成本。因此，客户在购买送料机时，不可盲目的选定，一定要让送料机厂家列明配件的出处、加工工艺，仔细

检查零配件外观与性能，以此来综合的选定。

NC伺服送料机作为目前新款的冲压自动化设备，在国外已经有很多年的使用历史。NC伺服送料机是专为杂乱冲压工序规划的新式自动化设备，中板圆片送料机，比较滚轮送料机而言有十分显著的优势，其能在一台冲床上的同一个冲压技术中，完成多种步距的送料出产，满足客户多样化的生产需要。由其搭配冲床组成的生产线因占地空间小、工作流程简单而被称为短流程冲压自动化生产线已经逐步取代了分体式冲压生产线份额成为国外冲压市场的主流生产线搭配。

NC伺服送料机送料参数由客户自在的经过触摸屏编程操控，操作简便，功能高，伺服马达构成的电控体系使其具有了高的送料精准度，高适用性和可靠性。而世翔就是在国内率先将NC伺服送料机引入冲压行业内的生产企业。

送料机-世翔机械 摇摆送料机-广东圆片送料机由东莞市世翔精密机械制造有限公司提供。东莞市世翔精密机械制造有限公司（[www.sxjx666.com](http://www.sxjx666.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。世翔机械——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市塘厦镇石潭布裕民街339号，联系人：王先生。