

# 天津IBC桶批发厂家 金誉塑业

|      |                 |
|------|-----------------|
| 产品名称 | 天津IBC桶批发厂家 金誉塑业 |
| 公司名称 | 沂水金誉塑业有限公司      |
| 价格   | 面议              |
| 规格参数 |                 |
| 公司地址 | 沂水县城北工业园北城二路路南  |
| 联系电话 | 18596205256     |

## 产品详情

塑料桶主要应用于化工生产(Produce)中存放化学产品，专业生产化工塑料桶，产品具有质轻、耐腐化侵蚀、不生锈，不易破碎具、聚乙烯一次成型无缝、抗冲击、抗老化、重量轻、不渗漏、耐酸碱(acid-base)等等优点。IBC集装桶多用于盛装化工原料、、润滑剂、涂料、、食品、五金电子、机电等行业液体、固体物品。规格从100mL—200L。使用性能大大优于传统的玻璃材质钢容器、塑料焊接容器、钢衬橡胶(Rubber)等容器。

市场上塑料桶受到影响的因素：

尽管塑料加工技术飞速发展，50L桶选哪家，塑料桶具有很多优点，但目前大多数用户并没有换用塑料包装，而是继续延用着传统的钢桶；与大家分享影响塑料桶在是市场上的因素原因如下：

1) 灌装生产线的习惯疑问：

事粘合剂、密封剂和涂料工业世界战略办理的咨询公司(Company)以为，在没有明显本钱降低的情况(Condition)下，很难促使悉数涂料工业改用一种新式的包装容器；

假如选用新式包装容器，涂料工业的后勤途径需求进行翻新改动，而关于涂料工业来说，后勤途径是影响效益(benefit)的要素；

2) 用户对塑料桶的认可程度：

关于大多数用户来说，在长期运用钢桶后，要认可塑料桶仍是对比艰难的。改用全塑料容器的费用低于选用立异设计所带来的效益。全塑料容器的卖点是具有创造性构造和形状。涂料公司运用具有创造性构造和形状的包装容器将会收到意想不到的成果，很也许引起用户无穷的正面反响。全塑料涂料容器具有的密封功能，这也是许多工业专家公认的全塑料容器的要害长处；

IBC吨桶制品生产故障的原因。

### 1、管状坯挤出下垂严重

选择用料的熔体流动速率偏高。

机筒加热温度偏高。

螺杆转速偏慢。

成型制品模具合模速度偏慢。

### 2、制品表面花纹不清

吹塑成型用熔料温度偏低。

吹塑用压缩空气压力不足。

吹塑成型用模具的温度过低。

### 3、管状坯挤出模口后卷曲

口模间隙不均匀，造成挤出管状坯壁厚不均。

管状坯模具温度不均。

管状坯模具内熔料流道腔设计不合理。

### 4、制品表面有

管状坯料温度偏低，熔料吹胀比例不协调。

成型合模速度慢，挤出管状坯料的下移速度与合模速度不匹配，合模速度滞后。

### 5、成型制品壁厚误差大

管状坯壁厚尺寸误差大。

制品结构形状设计不合理。

### 6、制品表面有黑点

过滤网，原料中杂质多。

原料塑化、流动通道腔中有滞料区，出现原料分解现象。

以上就是吨桶容易出现故障的一些常见问题，只要掌握了这些事出原因，解决问题就非常简单。

天津IBC桶批发厂家-金誉塑业(诚信商家)由沂水金誉塑业有限公司提供。“中型散装容器,塑料桶”就选沂水金誉塑业有限公司(www.jinyusy.com),公司位于:沂水县城北工业园北城二路路南,多年来,金誉塑业坚持为客户提供好的服务,联系人:孔经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。金誉塑业期待成为您的长期合作伙伴!