

双色注塑定做 赛名实业公司 桥头双色注塑

产品名称	双色注塑定做 赛名实业公司 桥头双色注塑
公司名称	东莞市赛名实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇元江元村金泰路3号
联系电话	13712282587

产品详情

性能强节能高：注塑机节能改造后，系统能够快速响应，注塑机能够根据自身的需要对供给进行快速的调整，能够有效提高注塑机电能的利用率，从而达到节能。

节能：采用取坯系统，降低电力消费。

精度高：改造后的精度是指输出量能跟随输入量的精准程度。伺服电机采用永磁技术，双色注塑批发，准确、迅速，双色注塑定做，伺服电机采用PLC技术，控制更精准，允许的偏差一般都在0.01 ~ 0.001mm之间。

通过上述这些内容，大家是否知道双色模具注塑加工的特性有哪些了呢?双色模具适用的范围很大，双色注塑订做，随着技术设备的不断完善与提升，双色模具产品质量越来越好，生产效率也越来越高。

一、双色模具的注塑产品被粉碎——双色模具注塑过程中成品被粉碎的原因如下:

(1)二次预压量过大;(2)二次模芯部分失效或避免不充分;(3)一次注塑变形造成二次注塑挤压损伤。

二、双色模具注塑产品溢胶——双色模具注塑过程中溢胶的原因如下:

(1)双色模具注射模芯尺寸不到位，导致成品厚度不足;(2)成型条件差，一次成型成品不饱满;(3)模芯预压处预压量不足;(4)如果第二次注射由软材料如聚氨酯和热塑性弹性体制成，可能是材料温度和模具温度太高。

双色模具的压料零件如优力胶、压料板等，卸料零件如脱料板、气动顶料等。保养时检查各部位的配件关系及有无受到损坏，对受到损坏的部分进行修复，气动顶料检查有无漏气现象，并针对实际的情况采取措施。

对于双色模具的维护保养就为大家分享到这里，桥头双色注塑，双色注塑现已广泛应用到了电子产品，

电动工具，家电，玩具等等几乎所有的塑胶领域。

双色注塑定做-赛名实业公司-桥头双色注塑由东莞市赛名实业有限公司提供。东莞市赛名实业有限公司（www.sayming.com）有实力，信誉好，在广东 东莞 的家用塑料制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进赛名实业和您携手步入辉煌，共创美好未来！