

6050小型喷砂机 手动喷砂机

产品名称	6050小型喷砂机 手动喷砂机
公司名称	东莞市长安胜峰喷砂设备经营部
价格	2600.00/台
规格参数	品牌:百滔 型号:BT-6050-B 产地:长安
公司地址	东莞市长安镇厦岗社区金沙东路4号202室（经营场所）
联系电话	13712926125

产品详情

6050小型喷砂机 手动喷砂机设备功能：

1.6050喷砂设备用于工件表面的清理:

喷砂设备可用作对金属的锈蚀层、热处理件表面的残盐和氧化层、轧制件表面的氧化层、锻造件表面的氧化层、焊接件表面的氧化层、铸件表面的型砂及氧化层、机加件表面的残留污物和微小毛刺、旧机件表面等进行处理，以去除表面附着层，显露基体本色。

2.6050喷砂设备用于工件表面涂覆前的预处理:

喷砂设备可用作各种电镀工艺、刷镀工艺、喷涂工艺和粘接工艺的前处理工序以获得活性表面，提高镀层、涂层和粘接件之间的附着力。

3.喷砂设备可改变工件的物理机械性能:

喷砂设备可以改变工件表面应力状态，改善配合偶件的润滑条件，降低偶件运动过程中的噪音，使工件表面硬化，提高零件的耐磨性和抗疲劳强度。

4.6050喷砂设备用于工件表面的光饰加工:

喷砂设备可以改变工件表面粗糙度Ra值，产生亚光或漫反射的工件表面，以达到光饰加工的目的。

6050小型喷砂机 手动喷砂机喷砂效果：

- 1、线切割业：喷砂清理精密模具、精密部件在线割时产生的氧化物及杂质；
- 2、塑胶（橡胶）模具类：喷砂清理长时间因注塑时残留在模具纹路的杂质，喷砂加粗模具的纹路
- 3、电脑面板业：喷砂使材料表面均匀一致，而提升产品的价值感等。

参数

外形尺寸：600*950*1570MM长宽高

内舱尺寸：600*500*580MM长宽高

料口尺寸：440MM宽*510MM高

除尘方式：布袋除尘

气源要求：流量0.7m³/min，压力3-8KG.f/cm²

除尘电机：功率250W/频率50Hz/电压220V

除尘风量：8.5m³/min

除尘方式：袋式除尘箱，利用气动自动/手动除尘

空气压力：大于2-7bar（kg/cm²）

照明灯：11W LED灯

电源要求：220V 50HZ

总功率：0.35KW左右

配置：喷砂枪一把（碳化硼喷枪、喷嘴。）、吹尘枪一把、手套一双、脚踏开关一个、

配件：电磁阀、调压过滤器、气管、砂管、喷嘴、集尘箱。

特点

- 1、设计新颖,结构简单可靠,操作方便,加工效能好,能源消耗低.
- 2、集喷砂、分砂、集尘于一体,不占空间,经济适用,配有加热装置,在喷较细号砂或者天气潮湿时,可为空间加热,使喷砂更顺畅。
- 3、主要零部件采用优质进口件,安全可靠,使用寿命长.
- 4、除尘系统,操作方便、加工效能好,能源消耗低,可满足不同加工的需要。

5、可分为侧门和正门式开启，相对较节省占地空间，取置工件方便快捷；

6、本机型为热销款之一，已销往全国各地，受到客户一致好评。

用途

能完成清理锻铸件、焊接件、热处理件、冲压件及机械加工件的粗糙表面、去氧化皮、残盐和毛刺、用于喷涂、电镀前的预处理工序、喷玻璃丸、强化光饰零件表面。

适用于中、小零件单件小批量生产

安全操作：

- 1、先将手动型喷砂机配套的空气压缩机连接起来（一只喷枪需要配置空气压缩机的气源为10p左右7.5kw）。
- 2、把喷砂机的电源一般为220v/50Hz插上。然后打开喷砂机侧面或侧面开门的进料门。再把需要喷砂机的工件及匹配的喷砂磨料投入手动型喷砂机的机舱内，然后在关好进料门。
- 3、将喷砂截止阀一般为脚踏开关放到喷砂操作者右脚适踏位置。启动手动喷砂机的喷砂按钮，将喷砂机上方的电子调压阀向又扭动。观察进空气压力表达达到7bar(kg/cm²) 7帕(千克/平方厘米)。然后再调制喷砂空气压表的空气动态气压需要安照喷砂工件的深浅而定。一般在3-7bar(kg/cm²)公斤左右。
- 4、双手放进与喷砂工作舱相通的喷砂手套里面。微调喷砂机枪的松紧度，再进行喷砂机作业。（注意；在整个喷砂的过程中喷砂枪口不能对着观察窗即出风口处。包括调试喷砂枪时也是同样于此）
- 5、喷砂作业完毕后，把进料门打开。将喷砂好的产品拿出来。

备注：另外机器在使用180目以上的细砂料时，将会出现砂料受潮而出现堵头、堵管等不出砂现象，这时可选择加装自动烘干装置，在喷砂作业过程对砂料进行自动烘干从而避免细砂磨料受潮所带来的堵塞砂管、影响喷砂效果的烦恼。