双组分聚氨酯密封胶成份

产品名称	双组分聚氨酯密封胶成份
公司名称	衡水一博工程橡胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	衡水滨湖新区彭杜乡赵辛庄
联系电话	15030826464

产品详情

双组分聚氨酯密封胶成份

聚氨酯建筑密封膏（胶）通用名称：

双组份聚氨酯密封胶，双组份聚氨酯密封膏，建筑聚氨酯胶，建筑聚氨酯膏，自流平聚氨酯密封胶，流淌型聚氨酯密封胶，灌注聚氨酯胶

分类：

a、按照流动性区分可分为非下垂型（N）和自流平型（L）两个类型；

b、按照位移能力可分为25、20两个级别；

c、按照拉伸模量分为高模量（HM）和低模量（LM）两个次级别。

d、按组份又分为单组份聚氨酯密封胶和双组份聚氨酯密封胶

产品特点：

聚氨酯建筑密封胶（膏）具有以下特点：强度高，弹性好，耐磨，绝缘，耐寒，对一般的建筑材料有较高的粘附性，几乎可以用于建筑的各个领域。特别是对那些膨胀和收缩比较明显和热胀冷缩比较大的材料，聚氨酯密封胶和高伸长率和良好的弹性复原能力，均可以满足材料或构件和密封要求。而且在密封材料中，聚氨酯密封胶的价格相对比较低。

双组份聚氨酯密封胶施工

1.工艺流程：基面验收→甲乙组1：2配比搅拌→节点附加层处理→*遍涂刷→纵横向涂刷至厚度为设计厚度→检查→验收。

2. 双组份聚氨酯密封胶的配比具体按厂家的规定为准，一般为甲：乙=1：2，严格按比例将甲乙料混合于搅拌桶中，用机械搅拌方法搅拌均匀后即可使用。一般机械搅拌时间约5min。

3. 涂布防水层用的双组份聚氨酯密封胶，现场配制后宜在2h内用完。施工过程中，应根据工程用量和涂布进度，现用现配，避免配制后，搁置时间过长，在搅拌桶中反应固化成块。

4. 双组份聚氨酯密封胶可用长把刷或橡胶塑料刮板。面积大的用长把刷，面积小的用刮板。涂层薄厚应一致。每遍的涂刷厚度不宜超过0.7mm。*遍涂刷后，一般需固化4h以上，待涂膜基本不粘手时，再涂刷第二遍涂层，以后增加遍数时亦同。为使基层任何方向的毛细微孔都渗进涂料和使涂膜厚度均匀，每相邻两遍涂层之间的方向应相互垂直。

5.分层涂刷时应注意用力适度，不漏底、不堆积。