

特性	1.2	型号		spm1016	spm1025	
	1.3	驱动方式：电动（蓄电池），柴油，汽油，燃气，手动		手动	手动	
	1.4	驾驶方式（手动，步行，站驾，坐驾，拣选）		步行式	步行式	
	1.5	额定承载能力	q(kg)	1000	1000	
	1.6	载荷中心距	c(mm)	600	600	
	1.9	轴距	y(mm)	1160	1160	
	重量	2.1	重量（包括蓄电池）	kg	410	475
轮子车体	3.1	轮子类型：实心橡胶，超弹性体，尼龙，聚氨脂		尼龙/聚氨脂	尼龙/聚氨脂	尼
	3.2	前轮尺寸	mm	180x50	180x50	
	3.3	后轮尺寸	mm	74x70	74x70	
	3.5	轮子数量（前/后）		2/4	2/4	
	3.6	前轮轮距	b10(mm)	658	658	
	3.7	后轮轮距	b11(mm)	390/490	390/490	
	基本尺寸	4.2	门架缩回时高度	h1(mm)	1980	1830
4.4		提升高度	h3(mm)	1600	2500	
4.5		作业时门架最大高度	h4(mm)	1980	3070	
4.9		手柄高度最小/最大	h14(mm)	790/1156	790/1156	
4.15		货叉降低时高度	h13(mm)	85	85	
4.19		车体长度	l1(mm)	1720/1570	1720/1580	
4.20		货叉表面至前部距离	l2(mm)	610/670	610/670	
4.21		车体宽度	b1(mm)	762	762	
4.22		货叉尺寸	s/e/l(mm)	60/180/110060/150/900	60/180/110060/150/900	60/1
4.25		货叉外宽	b5(mm)	570330~640	570330~640	5
4.33		直角堆垛通道宽度，拖盘1000×1200(1200跨货叉放置)	ast(mm)	2145	2145	

	4.34	直角堆垛通道宽度,拖盘800×1200(1200沿货叉放置)	ast(mm)	2175	2175
	4.35	转弯半径	wa(mm)	1280	1280
性能参数	5.2	提升速度,满载/空载	mm/s	90/140	90/140
	5.3	下降速度,满载/空载	mm/s	120/100	120/100
	5.11	停车刹车		手动	手动
电机	6.2	提升电机功率	kw	1.5	1.5
	6.4	蓄电池电压/额定容量k5	v/ah	12/150	12/150
	6.5	蓄电池重量	kg	45	45

台州市浙华有限公司供应：脚轮、货架、液压搬运车、电动叉车、装卸车、平板工具车、搬运车、堆高车、叉车平板手推车、平台车、升降平台、脚轮、托盘、周转箱、物流箱、零件盒、文件柜等物流仓储仓储设备。是一家生产、加工、销售为一体的现代化企业。公司一直致力于仓储物流设备的设计、生产与销售，在经市场验证和实际应用中，深得广大用户的肯定与支持。本公司以“同等质量价格低，同等价格质量高”为原则，以开拓、创新为己任，在“诚信为本，质量第一”的企业宗旨下，一产品的全面集成，服务的专业统一，竭诚为广大客户服务。

我公司主要生产各种货架，仓储笼，工具车，平板车，手推车.可定做各种规格尺寸。