

车间不锈钢通风管道 萧山区不锈钢通风管道 杭新暖通工程

产品名称	车间不锈钢通风管道 萧山区不锈钢通风管道 杭新暖通工程
公司名称	杭州杭新暖通工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区城厢街道萧山商业城机电市场7号楼7-16
联系电话	15990047780 15990047780

产品详情

杭州杭新暖通工程有限公司承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程，杭州废气处理工程，杭州厂房通风工程，杭州车间通风工程，杭州通风管道安装等项目，主要服务地区在杭州，临安，建德，富阳区，余杭区，萧山区，滨江区，西湖区等等地方，我们集设计与工程一条龙服务，有需要的朋友可来厂考察，我们本着诚信经营的理念，欢迎来电咨询！

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州油烟净化工程，杭州废气处理工程

通风风管安装安全注意事项有哪些？

- 1)吊运风管或材料时，应注意周围有无障碍物，特别注意不得碰到电线
- 2)吊装风管和风机时应加溜绳稳住，防止冲撞吊装设备及被吊物品。
- 3)风管或部件、设备未经稳固，严禁脱钩。
- 4)不得在未固定好的风管上或架空的铁皮上站立。

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风

风管主要指中央空调系统的通风管道，它常常被忽视，但却是空调系统的重要组成部分，目前常见的风管主要有四种：

- 1) 镀锌薄钢板风管；2)无机玻璃钢风管；3)复合玻纤板风管；4)纤维织物风管。

镀锌薄钢板风管：最早使用的风管之一，采用镀锌薄钢板制作，适合含湿量小的一般性气体的输送，有易生锈，无保温和消声功能，制作安装周期长的特点。

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州厂房通风工程，杭州车间通风工程

近几年来，我国的机电安装施工技术得到了改进和更新，施工质量也不断提高。但为了满足人们生活水平提高对机电安装的需要，同时有效地保证建筑工程质量，降低工程成本，增加经济效益，萧山区不锈钢通风管道，对机电安装的施工采取有效的质量控制措施是必要的。暖通空调系统是建筑机电安装必不可少的环节，对空调系统采用先进的技术安装处理决定了建筑室内生活或工作环境的优越性。

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风、杭州车间通风工程

施工准备风管制作:金属风管的材料品种、规格、性能与厚度等应符合设计和现行国家产品标准的规定。板材的拼接和圆形风管的闭合咬口可采用单咬口;矩形风管或配件的四角组合可采用转角咬口、联合角咬口、按扣式咬角;圆形弯管的组合可采用立咬口。咬口宽度和留量根据板材厚度而定。咬口留量的大小、咬口宽度和重叠层数同使用机械有关。

杭州杭新暖通工程有限公司承接杭州通风管道加工，专卖店不锈钢通风管道，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程，杭州废气处理工程，杭州厂房通风工程，杭州车间通风工程，杭州通风管道安装等项目，主要服务地区在杭州，临安，建德，富阳区，余杭区，萧山区，滨江区，西湖区等等地方，我们集设计与工程一条龙服务，有需要的朋友可来厂考察，我们本着诚信经营的理念，欢迎来电咨询！

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程

管材与配件的公差配合必须吻合。铜管的椭圆度和壁厚的不均匀度必须符合产品质量标准规定。目前采用成品配件较多，必须加工质量好

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程

铜管内外表面允许偏差：纵向划痕深度不大于0.35mm；横向凸出高度或凹入深度不大于0.35mm；疤痕、碰伤或凹坑，其深度不超过0.03mm，面积不超过表面积的0.5%。

胀口或翻边连接的管子，不锈钢通风管道现货，施工前应每批抽1%且不小于两根进行胀口或翻边试验。如有裂纹需进行退火处理，重做试验。如仍有裂纹，则该批管子需要逐根退火、试验，不合格者不得使用。

检查滤毒室

检查滤毒室的换气堵头或密闭阀门，换气堵头或密闭阀门的设置应符合规定。

检查防毒通道和洗消间排风口

消防通风设备说检查防毒通道和洗消间排风口的布置，车间不锈钢通风管道，自动排气活门应设置在淋浴室的入口或简易洗消间的出口（如简易洗消间设于防毒通道内，则自动排气活门设置在通道与室内的密闭墙上）；密闭墙上的排风口，应设置密闭阀门；非密闭墙上的排风口，设置通风短管。

车间不锈钢通风管道-萧山区不锈钢通风管道-杭新暖通工程由杭州杭新暖通工程有限公司提供。“白铁工程,白铁通风工程,不锈钢通风工程,中央空调管道工程,厨”就选杭州杭新暖通工程有限公司（www.hzhxnt.com），公司位于：浙江省杭州市萧山区萧绍东路192号，多年来，杭新暖通工程坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。杭新暖通工程期待成为您的长期合作伙伴！