

便携式不锈钢管管自动焊机

产品名称	便携式不锈钢管管自动焊机
公司名称	武汉法泽尔自动化设备有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	型号:AS80
公司地址	武汉市东西湖区人民政府东山街道办事处东岳村161号（16）（注册地址）
联系电话	15071119094

产品详情

便携式不锈钢管管自动焊机可以使用广泛的技术和不同类型的技术提供可重复质量的可靠焊接。即使使用不寻常的材料，厚壁，小管径甚至在困难的工作环境中，这也可以达到高标准。轨道焊接设备的价格成本是传统焊接设备所需的初始资本成本的5-10倍，但生产率也明显高于传统TIG（2-3倍）。

管道自动焊机是一种进行管道焊缝自动焊接的机器，利用工件转动和头固定的原理来进行焊缝在佳位置（平焊位置）的焊接。机型分为压紧式自动焊机、悬臂式自动焊机、分体式自动焊机、旋转式自动焊机、夹钳式自动焊机等，焊接方式有TIG、MIG、SAW，可以根据需要配备一把、二把和三把。管道自动焊机它又叫管道焊机、管子焊机、管道焊接机、管子焊接机、管道自动焊、管子自动焊。

封闭式不锈钢精密管管自动焊接同样的机器、同样的焊接件，如果别人惶出成品了，自己怎么也调不出来焊接效果，你就得考虑是否焊接电源没有用对，电流电压，气流，焊枪角度，焊接速度没有很好的配合好呢？没有经验，自己做实验，不如找我们了解，也许一句话点醒梦中人当然也有可能用户经长期的使用经验积累，焊接工艺在我们之上的，也有用户在采购我们的设备时，不加以任何试焊的，这是因为对焊接工艺及自身产品的有很深的了解。

半导体生产中需要应用到各种各样的高纯气体，以芯片制造为例，他们在生产芯片的薄膜，刻蚀，掺杂，气相沉积，和扩散过程中，都少不了电子气体。它的纯度和洁净度直接影响到所生产元器件的质量、集成度、特定技术指标和成品率，并从根本上制约着产品的精确性和准确性，而输送这些气体的管路以及管路连接质量就变得至关重要。

基本要求

— 管道内部流体输送过程中，流体的纯净程度不会有任何影响，例如：颗粒物，湿度方面。

关键因素

- 母材的选择（母材在耐腐蚀性能方面的影响，大部分是有毒和腐蚀性气体）
- 管子质量（生产的类型，表面，公差）
- 连接技术（仅允许焊接，带背气保护TIG轨道式焊接）

-

手持式管管自动焊机

通过过程控制和可追溯文档来确保质量（每一焊道的实时参数归档，视觉控制，内窥镜检查）

连接技术

- 组对小错变量
- 焊接气体及背保护气的前送气和后送气时间
- 无凹陷、裂纹、气孔等焊接缺陷
- 焊缝银白色或金黄色
- 手持式管管自动焊机封闭式焊机确保佳气保护效果（无氧化）
- 轨道式焊接精确控制所有焊接参数
- 光滑的内部焊接质量
- 脉冲技术可以很好地控制热输入量
- 轨道式焊接确保优越的焊缝冶金性能

法泽尔封闭式TIG焊接机头专为半导体微电子行业手持式管管自动焊机自动焊接而设计，可满足以上所有连接技术要求，获得优良焊接质量。配有独特可拆卸夹具，确保完美管端对中和较直，以及焊后管线所要求直线度。可焊管外径范围：3-17.3mm。