

# 管板焊机 换热器专用自动焊接机

产品名称	管板焊机 换热器专用自动焊接机
公司名称	武汉法泽尔自动化设备有限公司
价格	48000.00/台
规格参数	型号:AT80
公司地址	武汉市东西湖区人民政府东山街道办事处东岳村161号（16）（注册地址）
联系电话	15071119094

## 产品详情

管板焊机 换热器专用自动焊接机可长时间持续工作

装卸时间短，焊接效率高；

重量轻，不添丝，适合于小管板结构；

装有循环水冷系统，可持续工作时间长；

可与PC系列电源数字化焊接电源匹配，实现完工艺重复性；

焊缝成型均匀美观，无需打磨或清理。

### 管板焊机的性能特点

数字化逆变TIG电源，适用于全位置直流/脉冲TIG，可实现对焊接电流、速度和保护气体的自动控制。

高可靠性数字控制系统，响应速度快，控制精度高，性能稳定，焊接成形及重现性好。

飞机仪表式控制界面，使用方便，操作简单。

高可靠西门子、日立品牌部件，品质保障。

配合GB - 90管板焊接机头，实现全位置管板焊接。

管板焊机适合于对焊缝要求较高的电力、化工、食品、医药行业的管板焊接系统。

管板自动焊机特点：

- 1、熔接时间很短，可以少于一秒内瞬间熔接完成；
- 2、焊接后导电性能好，内阻小，无氧化痕迹，美观；
- 3、所有工作物不须预先处理，不需焊锡，焊油添加物就能熔接，经济方便；
- 4、无需助焊剂，环保无污染，并且焊接时无火花、节能安全、操作简单；
- 5、焊头、治具均使用耐磨材料制成，耐用性长久；
- 6、具有质量稳定可靠、使用方便、操作介面直观、工艺调试简单的优点。

管板自动焊机主要特点：

独特的多重循环水冷系统，保证能连续高质量工作

焊接前密封强充满保护气，使得焊缝得到充分保护，适用于高要求焊接

适用管径 4— 25.4mm

紧凑的设计风格，适合多种场合使用

机头对中夹紧，定位精确，可从任意位置引弧

可焊接不锈钢、钛、钽等易氧化性金属等

- 1、首先对所焊接工件的坡口角度有着严格要求，需要坡口的角度保持一致，因为自动焊在焊接时是重复设定好的程序的，所以工件的坡口角度不能来回变化，要和设定程序时的坡口保持一致。
- 2、工件焊口周围端头100mm范围内的氧化膜、铁锈、油污、水等脏物要清理干净，以免影响焊接效果。这一点在手工焊时也是要做到的，油污、铁锈等都会影响焊接质量，一般管管的焊接都是需要打压还有做探伤等检测的，所以除污这一步骤是很重要的。
- 3、要在清洁无风的环境下进行焊接，尤其是开放式的管管自动焊，这一点也是和手工氩弧所要求的是一样的。
- 4、由于全位置管管自动焊需要360度旋转焊接，所以即使是填丝焊接焊丝的直径也不能过粗，一般1.0/0.8为常用的焊丝直径。