

# 华广管道供应贵阳地铁修建钢支撑 609\*16mm

产品名称	华广管道供应贵阳地铁修建钢支撑 609*16mm
公司名称	沧州华广管道装备有限公司
价格	4610.00/吨
规格参数	品牌:华广 型号:609*16 产地:沧州
公司地址	盐山县五里窑鹏飞机械西100米
联系电话	15230793666

## 产品详情

### 直缝钢管检测

#### 1.直缝钢管焊缝外观的基本要求

在对直缝钢管进行无损检测之前，焊缝外观检验应满足要求。对直缝钢管焊缝外观和焊接接头表面质量的一般要求如下：

焊接外形应良好，坡口两侧应覆盖宽度2mm。圆角焊缝的焊接接头高度应符合设计规程，形状应平稳过渡。

喷射除锈是由大功率电机驱动的喷射叶片高速旋转，使钢球、钢砂、线段、矿石等磨料在电机强大的离心力作用下，直接雾化在直管表面，能彻底清除氧化物、铁锈并达到磨料冲击和摩擦力所要求的均匀粗糙度。

在生产过程中，应严格要求与除锈有关的技术指标，以防止直缝钢管因操作误差而造成的地面损坏。直缝钢管经过除锈，外观将比除锈前更加平整，直缝钢管的除锈是钢管行业中的一项常见技术。

钢构件存放场地应平整、坚实、无积水。钢构件应按种类、型号、安装顺序分区存放，钢构件底层垫木应有足够的支承面；相同型号的钢构件叠放时，各层钢构件的支点应在同一垂直线上，以防止钢构件变形或被压坏。

#### 2.不得在已安装的构件上随意开孔和切断任何杆件或割断已安好的螺栓

### 安全和环境

1.钢构件安装就位后，应立即进行校正固定。当天安装的钢构件应形成稳固的空间体系，以防止变形或倾倒。

2.焊接操作时必须穿戴防护用品，如工作服、手套、胶鞋。焊接工作场所应有良好的通风、排气装置场所，周围5m以内不得存有易燃易、爆物品。

3.安装现场用电要有专人管理，各种电线接头应装入开关箱内，用后加锁施工机具应经常检查，防止漏电和受潮

### 直缝钢管除锈技术要点

钢支撑指运用钢管、H型钢、角钢等增强工程结构的稳定性，一般情况是倾斜的连接构件，常见的是人字形和交叉形状。目前钢支撑在地铁、基坑围护方面被应用。因钢支撑可回收再利用，具有经济性、环保性等特征。

钢丝刷等工具主要用于钢表面的打磨，可去除疏松的氧化皮、铁锈、焊渣等。手动工具可达到SA2级，电动工具可达到SA3级。如果钢表面附着氧化皮牢固，工具除锈效率不理想，不能满足锚杆颗粒深度防腐施工的要求。

1.用溶剂和乳化液清洗钢表面，除去钢表面的油、脂、灰尘、润滑剂和类似的有机物，但不能除去钢表面的铁锈、氧化皮、焊剂等，只能作为防止操作的辅助手段。

2.酸洗，一般采用化学和电解两种方法进行酸洗处理。管道防腐只采用化学酸洗，可除垢、除锈、旧涂层。有时也可用作喷砂后的再加工。化学清洗虽然能在一定程度上使表面清洁粗糙，但其锚固颗粒较浅，容易污染周围环境。

### 3.除锈工具

609地铁钢支撑生产基地——沧州华广管道设备有限公司生产地铁钢支撑，609钢支撑，钢支撑因具有节约成本、安拆便捷、安全性高、绿色环保等特点，适用于地铁站点、房建、隧道、高铁桥墩等基坑建设过程中的临时水平支护及城市高架、大型钢结构场馆施工中的临时竖向支撑。

地铁钢支撑是根据相关地铁工程支撑等的技术指标，再根据实际操作情况、实际受力情况，并由相关权威部门的人员综合分析的基础上特别研发出来的一种新型支撑钢，一般钢支撑主要由三部分组成钢支撑、固定端、活络端，应用于桥梁工程、地铁工程、隧道工程和一些大型水池工程。

### 直缝钢管验收步骤以及除锈技术要点直缝钢管验收步骤

1.直缝钢管分批验收，组批规程应当符合相应产品标准的规定。

2.直缝钢管的检验项目、取样量、取样位置和试验方法应符合相应的产品标准。经买方同意，热轧无缝直缝钢管可按轧制根数分批取样。

3.直缝钢管的试验结果，当某一项目不符合产品标准要求时，应将不合格的挑出，并从同一批直缝钢管中抽取双倍数量的样品，对不合格的进行复验。如果再检验结果（包括项目测试所需的任何指标）不符合标准，则不应交付这一批直缝钢管。

4.重新检验结果不符合标准的直缝制钢管（包括初验结果显微组织不合格，不允许复验的项目）供方可一个接一个地提交供应商验收；或再热处理（再热处理次数不得超过两次）以新的一批提出验收。

5.在产品标准中没有特别规定的，应根据熔化成分接受直缝钢管的化学成分。

