

商丘赛特蓄电池12V65AH厂家办事处

产品名称	商丘赛特蓄电池12V65AH厂家办事处
公司名称	北京亨丰巨业科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:赛特 型号:12V65AH 产地:福建
公司地址	北京市昌平区回龙观镇西大街85号2层210 (注册地址)
联系电话	15652986788 15652986788

产品详情

商丘赛特蓄电池12V65AH厂家办事处

该放电方式操作难度偏大,既要脱离电池组的正极电源线,又要脱离赛特蓄电池组的负极保险,尤其是脱离电池组负极保险时需要特别小心并做好绝缘处理,操作不当引起负极短路,将造成系统供电中断和人身安全事故的发生。同时放电电池组通过假负载以热量形式消耗,浪费电能,增大了机房空调的制冷时间,影响机房设备运行环境,需要维护人员时刻守护,以免假负载高温引发通信供电设备故障。

第二种方法:将供电系统的开关电源输出电压设定为46.4V,让赛特蓄电池组对通信设备供电,并根据负载电流的情况,接入(或不接入)假负载进行调整放电电流,使之达到电池组标准的放电倍率。放电时要每小时测量赛特蓄电池组的总电压和单体电池的端电压、室温和负载电流,并利用电源监控系统设定电池组放电电压和单体电池电压的告警点,测试和监控任何一只电池达到告警门限停止放电。同时柴油发电机组处于佳的工况状态,确保放电后期市电停电造成供电系统中断。放电完成后,调整直流供电系统的输出电压对负载供电,同时按0.1C10的充电率限流对赛特蓄电池组进行充电。为了保证供电系统安全,所以带实际负载的放电电流和放电时间掌控较困难,对电池组容量评估不够准确,对电池性能测试存在不确定因素,尤其对使用3年以上电池组性能检测难以达到试验的预期效果,若两组电池的单体电池都有失容、落后等质量问题,其放电至输出保护值的时间,不易被维护人员及时发现,此时可能后备电池组容量所剩无几,因此该放电方式比离线放电方式不安全系数更大。同时由于放电深度有限,对电池组测试的目的无法达到,关键是在全容量放电的实践中会经常发现有些单体电池在放电前期电压正常,但到中后期,有些落后电池才开始逐步暴露出来。这一部分落后单体电池,由于放电深度不够而没有被发现,此放电方式只能大致评估电池组容量,而无法准确检测具体放电多长时间。同时两组电池组间放电电流不完全均衡,各电池组将根据自身情况自然分摊系统的负载电流,落后电池组内阻大,放电电流小,而正常电池组内阻小,放电电流大,这就造成某些落后电池因放电电流不够大而无法暴露出来,达不到进行电池组放电性能质量检测目的。

第三种方法:全在线充、放电过程:被测赛特蓄电池组的正极与全在线(充)放电设备串联,不需要调整开关电源的浮充电压值,使被测组电池组所在支路的电压略高出开关电源输出或另一组电池的浮充电压,这样使该电池组对实际负荷进行放电,放电过程中被测电池组电压随着放电时间的变化而逐渐下降,通过全在线(充)放电设备进行自动电压补偿调整,保证被测电池组始终保持恒定电流或恒定的功率进行放电,当电池组放电终止即电池组总电压、容量、时间和单体电池电压达到预期所设置的放电门限值时,放电试验自动结束。自动转入对被测电池组的全在线充电恢复过程,以消除两组电池之间存在的电压差,并引导在线开关电源输出,经过充电、等电位控制保护电路自动对被测放电后的电池组进行限流充电,自动完成在线等电位连接,恢复系统的正常连接后,全在线充、放电设备退出,结束赛特蓄电池组充电恢复等电位连接过程。实现了该电池组在线充、放电试验目的和了解了该电池组的续航能力。

全在线充、放电设备串接电池组进行的操作过程,拆、接线只在电池组正极,无须拆电池组负极,只在负极接一根放电设备的工作电源线,操作过程不存在短路危险,充、放电全部在线自动运行;充、放电电流保持恒定;测试记录自动进行;被测电池组按0.1C10率直接对负载放电和对电池组充电;无须看守;大大减轻工作强度,提高工作效率。

综上所述三种赛特蓄电池组的容量试验方法,对柴油发电机组进行检查,确保容量实验时市电停电,柴油发电机组供电正常。同时针对各直流供电系统的负载情况,确定赛特蓄电池组的放电倍率和单体电池的终止端电压。

赛特蓄电池极板硫化的原因1、极板露出电解液液面。赛特蓄电池内电解液液面过低,使极板上部与空气直接接触,负极板将会剧烈氧化。汽车在行驶中,由于电解液面上下波动,与极板上部已氧化的部分接触,会形成大晶粒的硫酸铅硬层,使极板上部硫化,这时极板的剩余部分将承受较大的放电电量,结果导致整个极板硫化。2、初充电或经常充电不足,以及没有进行定期充电。3、赛特蓄电池电解液的密度过高,使硫酸铅溶解困难。4、赛特蓄电池经常过量放电或小电流深放电,使硫酸铅大量的生成,并深入到极板深处。硫酸铅在活性物质中含量的增加很容易凝结变硬,堵塞活性物质的孔隙,正常的充电反应在这种情况下难以进行,只进行水的分解。5、赛特蓄电池长期处于半放电或放电状态中。例如:赛特电池漏电、内部短路且未及时消除、发电机的充电电流小等,均能引起极板硫化。6、电解液不纯,含有较多的有机物和杂质,这些有机物和杂质不仅促进了电池自放电,而且也是造成极板硫化的主要原因。它们在蓄电池放电时吸附在负极板上,使之不可溶解。对于赛特蓄电池硫化较重者,目前常用上电法、小电流充电法消除。

赛特蓄电池内的化学变化

赛特蓄电池内的不利化学反应会耗掉活性物质并阻止正常的电化学反应。引起不利化学变化的原因一般有六种:温度、压力、放电深度、充电程度、充电电压和放电率。温度 温度会加剧赛特蓄电池内的化学反应。蓄电池越热,化学反应会越快。高温可以提高赛特蓄电池的性能,但是同时不利的化学反应也会加快。高温会引起腐蚀、析气和活性物质脱落,也会使电解液钝化,从而缩短蓄电池寿命。赛特蓄电池的搁置寿命和持电状态取决于自放电速度,而自放电是由电解槽内的不利化学反应引起的。所以,温度不但影响蓄电池的循环和搁置寿命,而且影响持电时间。阿亨纽斯方程式表示了温度和化学变化之间的关系。随着温度的升高,化学变化会指数式地加快。一般而言,温度每上升10摄氏度,化学变化会加快一倍。就赛特蓄电池的寿命而言,35摄氏度时的1小时等于25摄氏度时的2小时。温度的升高会提高蓄电池的性能,同时也会引起不利的化学反应,缩短蓄电池的寿命。从循环寿命上看,高温是赛特蓄电池的危害。

注意事项:

请务必注意以下事项,否则电池内部的酸性溶性、铅会对环境造成污染,给人体带来伤害,甚至发生电击、火灾及爆炸的事故。

请勿自行拆修、分解及改造。

严禁将电池或电池组的正负极短路。

电池组连接和引出请用合适的导线。

请牢固连接端子螺栓部分。

请勿沾染油、水或其他化学溶剂和药品。

连接时务必切断电源。

电池连接到相匹配的电源上，应按要求设置充电电压、电流等参数。

请勿将电池直接当做交流电源来使用。

蓄电池在寿命结束后,不可随意丢弃。

安装时端子扭转数据:

M5: 2.0-3.0 N.m

6: 3.5-5.4 N.m M8/M10: 14-19 N.m

电池在搬运、使用过程中,严禁倒置或超90°摆放使用。

1、赛特胶体蓄电池采用胶体吸附技术

赛特铅酸蓄电池采用玻璃棉吸附技术。